

PROFILS POUR L'ÉTANCHÉITÉ HYDROÉLECTRIQUE GAMMES STANDARD ET RUBBERFLOW®



version 2025.01.29



www.borflex-group.com info@borflex-group.com

TABLE DES MATIÈRES

Cliquez sur une rubrique pour y accéder directement.

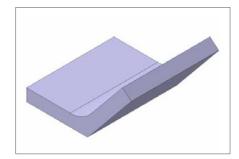
GAMME STANDARD	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	4
CORNIERES	5
NOTES DE MUSIQUE PLEINES	10
NOTES DE MUSIQUE PLEINES	15
NOTES DE MUSIQUE DOUBLE BOUDIN	20
NOTES DE MUSIQUE DOUBLE PLAT	22
NOTES DE MUSIQUE DOUBLE PLATPLATS	24
GAMME RUBBERFLOW®	
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	33
CORNIÈRES	34
NOTES DE MUSIQUE PLEINES	39
NOTES DE MUSIQUE CREUSES	44
NOTES DE MUSIQUE DOUBLE BOUDIN	
NOTES DE MUSIQUE DOUBLE PLAT	48
PLATS	51

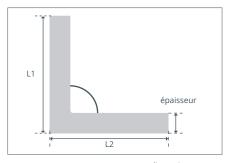
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	CR STAND	ARD 60 SH	CR STAND	ARD 70 SH	EPDM STANDARD 70 SH	
	Norme	Spécification	Norme	Spéc.	Norme	Spéc.
Nature chimique du polymère de base	-	CR	-	CR	-	EPDM
Dureté Shore A 3 s (Points)	NF ISO 48-4	60 ±5	NF ISO 48-4	70 ±5	NF ISO 48-4	70 ±5
Contrainte maximale (MPa)	NF ISO 37	9,8	NF ISO 37	11,7	NF ISO 37	11,8
Contrainte à 100% d'allongement (MPa)	NF ISO 37	2	NF ISO 37	2,6	NF ISO 37	3
Allongement à la rupture (%)	NF ISO 37	> 300	NF ISO 37	> 300	NF ISO 37	> 450
Résistance au déchirement (kN/m) Méthode B – Angulaire sans entaille	NF ISO 34-1	> 25	NF ISO 34-1	> 30	NF ISO 34-1	>35
Indice de résistance à l'abrasion (mm³) Méthode B	NF ISO 4649	372	NF ISO 4649	315	NF ISO 4649	241
Déformation rémanente à la compression 24 % à 70° C	NF ISO 815-1	25	NF ISO 815-1	12	NF ISO 815-1	18

BORFLEX

CORNIÈRES 1/5



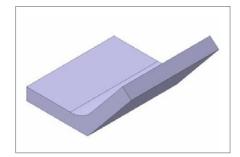


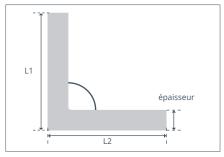
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
04.89.17	CR 50	11	11	90 °	3	57	
11.05.06	CR 60	15	15	90 °	2	56	
01.78.01	CR 40	20	10	90°	5	122	R3 - congé R3 petit coté
04.17.03	EPDM 60	30	15	135°	3	111	R0,75 en bout de l'aile de 30 mm
03.02.19	EPDM 75	30	15	> 110 °	3	135	SIC T 1-22
08.07.03	CR 60	30	25	90°	10	450	
03.01.04	CR 60	30	30	90°	2	116	
02.98.08	CR 60	35	25	90°	2	116	R3
03.94.07	CR 70	35	25	90°	2	116	angle droit vif
04.94.02	CR 60	40	20	110°	5	300	Ch 3 x 3 aux extremités
06.84.07	CR 70	40	20	110°	5	310	Ch 3 x 3 aux extremités
02.03.17	CR 70	40	25	90°	10	552	
03.99.04	CR 70	40	25	90°	10	650	R2
03.17.02	CR 85	40	30	90°	5	320	R5 sur intérieur petite aile
09.90.01	EPDM 60	40	30	90°	10	600	
02.92.12	CR 60	40	40	90°	10	700	
07.98.01	CR 70	42	25	105°	8	535	Ch 5 aux bouts
02.90.04	CR 70	42	35	119,1 °	6	462	R11
01.97.05	CR 70	45	25	90°	5	325	R3 - Ch 3 x 3 petit coté
05.07.04	CR 60	45	40	110°	8	680	Ch 4 x 8 mm intérieur petite aile
09.06.01	CR 70	45	40	120°	6	475	
04.82.05	CR 80	47	38	140°	10	810	R10
07.86.03	CR 70	48	25	106,3°	6	438	R5
07.86.05	CR 70	50	25	110°	5	375	R5



CORNIÈRES 2/5



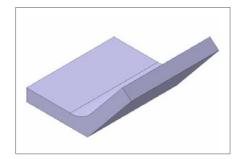


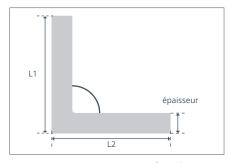
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
04.94.11	CR 70	50	30	90 °	5	400	R3 - et Ch 3x3 petit coté
03.91.07	CR 60	50	40	110°	8	720	R16
09.03.04	CR 70	55	55	90 °	8	816	
07.86.02	CR 70	60	25	105,6°	6	510	R5
06.13.21	CR 60	60	55	120°	12	1300	
10.97.02	CR 60	60	60	90°	15	1575	
06.11.02	CR 70	65	35	90°	10	823	R10 - Ch 5 x 5 petit coté
07.86.04	CR 70	70	25	110°	5	475	Ch 3 x 3 petit coté
01.95.10	EPDM 70	70	30	90°	5	465	R5 aux extremités
06.94.10	CR 55	70	30	120°	6	630	
12.14.05	CR 60	70	30	120°	6	580	R5
07.86.01	CR 70	70	40	116,7°	10	1100	R10
03.85.10	CR 60	70	45	116,4°	12	1380	R6
10.88.06	CR 60	70	45	135°	14	1600	
10.07.01	CR 70	70	47	110°	12 et 10	1260	R10 - Congé 5mm petit coté
09.04.02	CR 70	70	50	90°	12 et 10	1200	
04.88.03	CR 60	70	50	110°	12,5	1500	R16
12.07.02	CR 70	70	55	120°	14	1637	
06.08.02	CR 50	70	60	110°	15	1793	
08.93.02	CR 70	70	70	90°	8	1060	R2
12.91.06	CR 70	70	70	90°	12	1536	
08.11.01	CR 70	74	64	120°	16	2053	Ch 4 x 4 petit coté
01.12.04	CR 60	74,2	49,2	120°	16	1786	R6 - Ch 5 x 5 petit coté
01.12.05	CR 60	74,2	69,2	120 °	16	2110	Ch 5 x 5 petit coté



CORNIÈRES 3/5



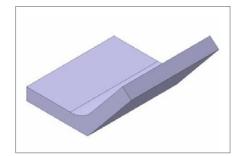


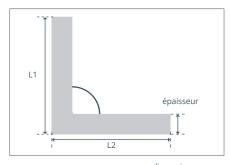
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
04.93.04	CR 60	75	45	118°	16	1920	R9
12.93.01	CR 70	75	50	> 110 °	16	1950	R8
09.11.01	CR 70	75	52	120°	13	1540	R10
11.89.05	CR 70	75	70	120°	16	2300	R8 CH 5 x 45° petit coté
05.10.03	CR 70	75	70	120°	16	2128	R10
07.84.05	CR 70	76	70	105°	16	2080	R8 - Ch 4 x 4 sur un coté
11.97.05	CR 60	78	74	120°	16	2400	R6 - Ch 5x 5 petit coté
04.97.04	CR 70	79,2	79,2	150°	20	3040	
11.97.04	CR 60	80	53	120°	16	1600	R6 - Ch 5x 5 petit coté
02.88.03	CR 60	80	60	120°	14	1960	R5
02.13.13	CR 60	80	60	130°	20	2570	CH3 x 5 et R de 9
05.80.03	CR 55	80	65	110°	14	2030	R6
06.15.02	CR 50	80	70	90°	16	2213	Rint 18 - angle ext droit
08.83.02	CR 60	80	70	120°	15	2250	R5
03.17.17	CR 55	80	79	90°	12 et 22	1445	
11.85.18	CR 60	80	80	120°	15	2400	R5
07.98.03	EPDM 60	81	66	110°	16	2100	R8
09.84.01	CR 60	85	75	110°	14	2150	
05.07.06	CR 70	90	40	120°	8	1004	
01.03.01	CR 70	90	40	120°	10	1280	
02.06.01	CR 60	90	65	120°	15	2180	
04.02.21	CR 60	90	65	~ 120 °	15	2250	R~10 mm
08.06.03	CR 70	90	70		17	2522	
02.07.08	CR 60	90	75	120 °	16	2480	



CORNIÈRES 4/5



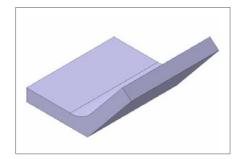


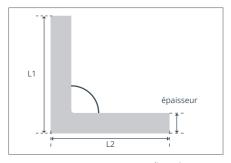
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
11.07.02	CR 70	92	79	~ 120 °	15	2435	R5
02.03.14	EPDM 80	94	27	90 °	4	436	
09.12.09	CR 60	94	82,5	95°	14	2079	
01.89.02	CR 60	95	75	120°	16	2560	R6
04.08.02	CR 70	99,5	74,5	120°	20,01	3210	R5
06.87.03	CR 60	100	50	120°	15	2250	R15
06.00.02	CR 60	100	60	110°	15	2400	R20
12.95.03	CR 70	100	80	100°	20	3500	Ch 10 x 10 à l'angle et 5 x 10 petit coté
02.93.12	CR 60	100	100	120°	20	3800	R5
06.96.07	CR 60	100	100	120°	23	4600	R15 - Ch 4 x 15 à un bout
03.88.10	CR 60	100	100	120°	23	4600	R15 - Ch 4 x 15 à un bout
09.08.01	CR 50	100	100	110°	25	4500	
01.85.01	CR 60	102	55	106°	14	2100	R15 - Congé R7 petit coté
07.12.03	CR 60	110	55	110°	12	1882	
02.95.01	CR 70	110	70	110°	20	3500	
05.92.07	CR 70	115	47	140°	14	2100	Ch 4 x 4 grand coté
06.94.01	CR 70	120	30	165°	15	2250	R20 - Congé R2 petit coté
02.96.14	CR 50	120	70	118°	16	3100	R10 - Chanfrein petit coté
06.84.06	CR 60	120	100	90 °	15	3300	R30
03.85.12	CR 65	120	100	100°	20	4080	
12.19.02	CR 80	145	65	120°	15	3020	R10 et R5
02.93.06	CR 70	250	60	90 °	6	1800	R5
11.85.14	EPDM 60	25	13	150°	5	200	ep petit coté : 5 à 1 mm
03.82.05	CR 60	26	18	120°	3,5	105	ep grand coté : 2,5 à 1 mm



CORNIÈRES 5/5



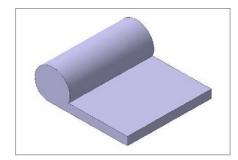


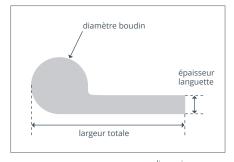
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
03.93.02	CR 60	29	29	120°	5	260	R7 - ep petit coté : 5 à 3 mm
11.01.14	EPDM 60	35	15	135°	L2 de 5 à 2	240	
04.81.03	EPDM 60	55	13	90 °	5	339	ep petit coté : 8 mm avec R8 en bout
03.02.01	CR 60	55	45	110°	L2 de 15 à 8	1400	
01.02.14	CR 90	60	35	90°	5	475	R3 - ep grand coté : 7 à 3 mm
11.07.03	CR 70	63	23	90°	15	1089	ep grand coté : 15mm / petit coté : 18 mm
01.96.03	CR 60	72	25	118°	12	1030	R8 - ep petit coté : 12 à 6 mm
01.86.04	CR 60	75	55	120°	10	1040	R5 - ep grand coté : 10 à 3 mm
09.86.01	CR 60	80	60	106,7 °	10	1370	Ch 8x8 à l'angle - ep petit coté : 10 à 8 mm
05.85.10	CR 60	80	80	107,5 °	15 et 20	2400	R10 - R10 en bout du coté ep 20 mm
03.00.05	CR 60	82	65	120°	12	1238	R7 - ep petit coté : 12 à 3 mm
01.83.02	CR 60	85	35	117,5 °	10	1235	ep petit coté : 15 à 7 mm
08.20.02	EPDM 70	90	80	~110 °	L1 de 8 à 20 L2 15	2305	R8 - ep grand coté : 20 à 8 mm - R4 en bout petite aile et R9 en bout grande aile
10.01.08	CR 70	98	75	112,1°	12	2040	R25 - ep petit coté : 20 à 10 mm
09.86.02	CR 50	100	100	116°	20	3800	R20 - ep petit coté : 20 à 15 mm
11.10.07	CR 60	100	78		23	9660	EN 2 PARTIES
11.10.08	CR 60	100	122				11.10.(07+08)
03.03.07	EPDM 60	135	135	90°	de 20 à 30	6250	
02.95.04	CR 60	140	75	90°	30	4875	R8 - angle petit coté 15° Ch 5 x 5 en bout
10.02.07	CR 60	140	77	109°	20	3484	R20 - ep petit coté : 20 à 10 mm



NOTES DE MUSIQUE PLEINES 1/5



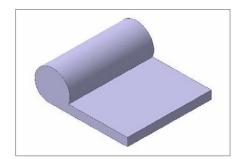


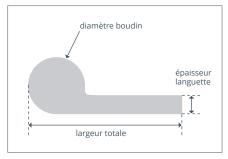
dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
02.89.11	EPDM 70	2,5	8	2	16	ep 1,2 au raccord de la boule
11.96.06	CR 60	5	15	2	45	Profil en P
03.90.09	EPDM 70	8,5	80	2	238	Ø8,5+0,5/0 x 80+5/0 ep 2+0,5/0 avec R1
03.90.10	EPDM 70	8,5	80	2	238	Ø8,5+0,5/0 x 80+5/0 ep 2+0,5/0 avec R1
04.89.04	EPDM 75	10	30	2	135	pas de rayon entre la boule et la languette
07.86.10	CR 60	12	60	6	400	
07.08.06	CR 70	15	40	2	225	
12.84.04	CR 60	20	50	4	434	R3
03.86.07	CR 70	20	56	8	625	R3
03.85.13	CR 60	20	60	7	635	R3
05.86.02	CR 70	20	60	8	690	
09.03.09	EPDM 60	20	80	10	940	R4
05.85.07	CR 70	22	55	5	585	R3
09.96.03	CR 70	22	67,5	7	720	R3
02.05.05	EPDM 80	22	68	7	702	
05.85.08	CR 70	22	68	8	910	R3 - Section réelle=776mm² - Splan = 910mm²
06.83.01	CR 60	24	65	8	853	R5
08.09.01	CR 75	24	90	12	1276	
09.78.11	CR 70	25	63	8	845	
07.01.03	CR 40	25	63	8	845	
02.14.18	EPDM 70	25	65	10	965	avec angle droit entre boule et base
02.14.16	EPDM 70	25	70	8	890	R5
06.06.08	CR 70	25	72,5	10	1100	
07.83.08	CR 60	25	75	10	1100	



NOTES DE MUSIQUE PLEINES 2/5





dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
06.06.09	CR 60	25	80	8	967	
06.88.06	CR 70	25	80	12	1175	R3
09.85.04	EPDM 50	25	123	10	1460	
05.93.01	CR 70	25	123	10	1535	R3
05.90.03	CR 60	26	60	8	825	R2,5
02.14.13	EPDM 70	27	65	10	997	R5
01.96.12	CR 80	30	70	12	1210	R3
12.82.01	CR 60	30	75	10	1230	R4
06.94.15	CR 36	30	75	10	1186	
06.13.18	CR 75	30	75	10	1210	R4
11.11.01	CR 70	30	75	18	1532	R4 - A talon 8 x 40 mm
04.96.04	CR 60	30	85	10	1300	R3
05.84.11	CR 60	30	90	10	1410	R4
02.14.17	EPDM 70	30	90	12	1480	R5
06.83.11	CR 60	30	100	12	1700	R3
02.14.14	EPDM 70	30	140	12	2080	R5
02.14.15	EPDM 70	32	85	10	1395	R5
06.11.03	CR 70	32	86	15	1622	avec Plat
05.84.08	CR 60	32	90	10	1435	R4
07.03.02	CR 80	32	90	14	1600	A talon 4 x 55 mm et R4,9 mm
05.85.06	CR 70	33	92	12	1710	R3
05.84.01	CR 60	35	90	10	1630	R5
06.16.15	CR 85	35	90	10	1590	R5
10.78.01	CR 50	35	107,5	14	2100	R5

BORFLEX® et RUBBERFLOW® sont des marques déposées du groupe BORFLEX.

version 2025.01.29

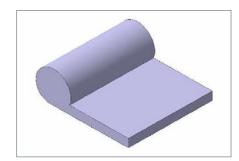
Catalogue BORFLEX® PROFILS POUR L'ÉTANCHÉITÉ HYDROÉLECTRIQUE

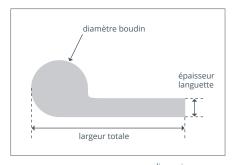


11/63



NOTES DE MUSIQUE PLEINES 3/5



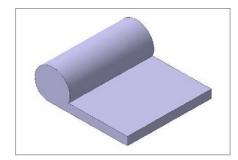


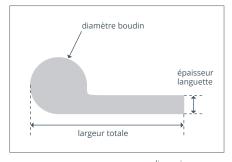
dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
05.84.07	CR 60	35	110	14	2150	R4
07.93.03	CR 70	35	110	15	2220	R5
02.07.09	CR 70	35	127	15	2342	
12.10.04	CR 60	38	97	15	2102	R5
02.21.03	EPDM 70	40	70	16	1830	R5
06.85.08	CR 70	40	100	12	2100	R5
11.18.01	EPDM 70	40	100	12	2070	R5
01.78.07	CR 60	40	100	15	2310	
06.93.04	CR 60	40	110	10	2155	R20
10.94.01	CR 60	40	110	10	2000	R5
12.92.04	CR 60	40	110	12	2200	R20
12.00.04	CR 80	40	110	12	2200	A DESSINER
09.06.06	EPDM 75	40	110	15	2880	Spéciale HT 50 avec angles droits
05.84.06	CR 60	40	110	16	2560	R5
10.13.09	CR 70	40	110	20	2750	R5
04.10.10	CR 60	40	120	10	2164	R10
04.79.03	CR 60	40	120	10	2280	R20
04.07.02	CR 70	40	150	12	2676	
12.05.01	CR 70	42	111	12	2340	
06.07.12	CR 70	44	100	14	2404	
11.84.01	CR 60	44,5	127	14,5	2895	R5
03.19.07	EPDM 68	45	95	14	2415	R8
03.83.01	CR 60	45	100	14	2400	R8
05.93.05	CR 70	45	100	14	2527	R10



NOTES DE MUSIQUE PLEINES 4/5



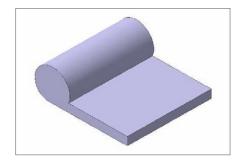


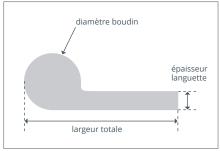
dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
02.95.07	CR 70	45	100	14	2430	R12,5
03.83.09	CR 60	45	100	15	2450	R4
02.05.04	EPDM 80	45	102	15	2340	
12.97.01	CR 70	45	102	18	2680	R8
05.08.02	CR 70	45	102	18	2731	
11.18.13	EPDM 70	45	105	15	2605	R5
12.97.03	CR 70	45	105	15	2715	R7,5
03.05.12	CR 70	45	105	15	2490	
04.95.09	CR 70	45	110	8	2150	R5
01.18.08	EPDM 75	45	110	15	2585	Boule tronquée à 13° et ch 5 x 10 mm sur plat
02.95.03	CR 70	45	110	15	2650	R7
07.84.01	CR 70	45	110	18	3060	R5
12.82.02	CR 60	45	120	15	2800	R5
03.12.03	EPDM 70	45	120	15	2821	R1
02.13.04	EPDM 75	45	120	15	2828	R5
02.93.13	CR 60	45	127	10	2500	R2
12.08.03	CR 60	45	127	12,7	2850	Boule plate avec R10 à l'angle
01.11.02	CR 70	45	130	18	3234	R5
08.06.04	CR 70	45	140	15	3121	
01.95.11	CR 60	45	145	15	3255	R8
02.11.02	EPDM 60	45	150	15	3279	R5
04.11.01	EPDM 70	45	150	15	3275	R0,8
03.12.02	EPDM 70	45	150	15	3272	R1
11.18.09	EPDM 70	48	109	18	3045	R7



NOTES DE MUSIQUE PLEINES 5/5

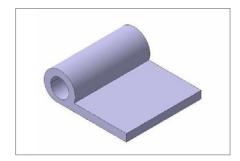


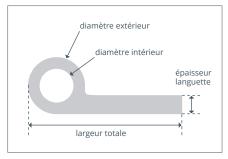


dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
05.84.09	CR 60	48	140	15	3250	R5
02.94.03	EPDM 70	50	100	15	2900	R5
05.11.04	CR 70	50	120	20	3526	
12.13.10	EPDM 70	50	125	20	3640	
09.86.03	CR 60	50	133	15	3430	R12
08.97.01	CR 70	50	135	20	3960	R5
03.87.04	CR 60	50	150	14	3610	R5
10.01.04	CR 70	55	155	15	3871	R7
11.01.13	EPDM 70	60	140	20	4427	R7
03.01.02	CR 90	60	140	20	4600	R12 - Mélange à vérifier
01.12.06	CR 70	60	140	20	4600	R12
12.00.02	CR 60	60	160	10	3327	R15
05.07.07	CR 70	60	167	8,7	3957	
06.95.01	CR 70	60	170	9	4350	R13 et angle R40 hauteur : 70 mm (MàJ)
01.94.11	CR 60	60	175	9	4100	R11 hauteur : 65 mm, angle chanfreiné

NOTES DE MUSIQUE CREUSES 1/5





dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
02.93.11	CR 60	5	2	19,5	1,5	38	R1
04.85.07	CR55	5	2,5	19,5	1,5	50	R1
01.82.01	CR 60	7	3	28	2	80	
06.93.08	CR 65	9	7	31	1	50	R1
06.88.08	CR 60	9,7	6,5	33,3	1,6	84	
04.99.05	CR 70	10	4	30	5	166	
06.78.02	CR 60	10	5	30	3	142	
07.13.13	CR 60	10	8	22	3	70	R2
11.10.04	EPDM 75	11	6	30	2,5	120	
10.90.13	CR 45	11	7,5	24	2	83	
05.14.09	EPDM 60	13	8	31	4	165	R2
10.01.07	EPDM 70	14	10	37	2	75	
10.01.09	EPDM 70	14	10	37	2	75	
03.20.03	CR 60	15	3	54	2,5	285	R4
08.19.02	EPDM 60	15	6	70	7	550	R2
01.22.07	EPDM 75	15	7	55	8	470	R2
04.12.10	CR 70	15	10	35	4	193	R3
04.01.11	EPDM 70	16	12	41	2	152	
01.05.01	EPDM 70	17	15	28	3	159	
01.92.08	CR 60	18	10	75	4	420	
08.11.04	CR 70	20	5	40	6	427	R4
01.01.02	CR 50	20	8	55	8	544	R4
11.94.17	CR 70	20	9	55	7	530	R3
07.00.02	EPDM 50	20	10	50	5	385	R1

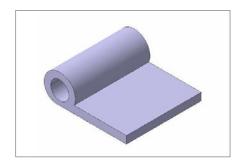
BORFLEX® et RUBBERFLOW® sont des marques déposées du groupe BORFLEX.

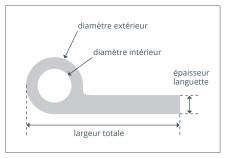




15/63

NOTES DE MUSIQUE CREUSES 2/5



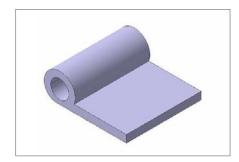


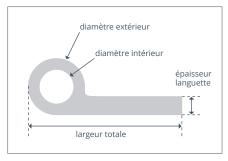
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
09.97.03	CR 40	20	10	55	7	515	Pas de rayon
12.70.01	CR 70	20	10	60	6	500	
02.94.13	CR 60	21	9	43	5	450	R3
03.09.02	EPDM 70	22	8	55	5	540	R5,09
03.19.04	EPDM 55	22	11	56	5	485	R4
10.15.02	CR 60	22	16	35	5	270	R3
11.82.04	CR 60	23	8	90	12	1370	
03.85.09	CR 60	25	8	85	10	1220	R5 - Talon 10 x 10 mm en bout de queue
05.08.01	CR 70	25	10	72,5	10	980	R5 - R4 en bout de languette
10.84.05	CR 60	25	10	72,5	10	1080	R3
06.82.06	CR 60	26	10	70	10	1000	R2
06.78.04	CR 60	30	10	75	10	1130	R3
04.18.04	CR 60	30	10	90	5	980	R5
02.86.04	CR 60	30	10	90	10	1300	R5
08.08.01	CR 70	30	12	90	12	1368	R5
03.96.03	CR 70	30	15	75	12	1150	
03.17.04	CR 65 isolant	30	20	60	5	580	
02.78.04	CR 60	35	15	90	10	1450	R5
04.10.02	CR 78	35	30	75	5	521	Languette 40 x 5 mm
06.07.11	EPDM 75	38	16	100	11	1624	R8
08.11.05	CR 70	40	10	70	12	1638	R8
08.94.02	CR 70	40	16	95	12	1825	Avec ch 5 x 5 en bout de queue
06.09.06	EPDM 70	40	16	95	12	1790	Avec ch 5 x 5 en bout de queue



NOTES DE MUSIQUE CREUSES 3/5





dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
12.84.05	CR 60	40	16	100	8	1635	R5
02.77.02	CR 60	40	16	110	14	2316	
08.83.01	CR 60	40	17	72	15	1620	R5
05.96.06	CR 60	40	20	120	20	2550	R5
02.86.02	CR 60	42	15	110	15	2350	R5
11.98.05	CR 60	45	15	100	15	2313	R5
10.97.06	CR 60	45	15	120	35	4800	R4 - hauteur totale 60 mm
07.83.07	CR 60	45	15	140	15	2950	
03.94.05	CR 70	45	15	150	15	3100	R8
02.86.03	CR 60	45	16	127	14	2680	R5
11.95.04	CR 60	45	18	102	15	2480	R5
03.90.11	CR 70	45	18	110	15	2480	R5
01.06.01	CR 70	45	25	100	12	1856	Ch 5 x 5 en bout
11.13.03	CR 60	50	15	90	15	2535	R8
09.04.04	CR 70	50	15	120	18	3130	R10
05.93.02	CR 70	50	20	115	14	2735	R3
07.90.02	CR 70	50	20	176	14	3600	R5
02.77.01	CR 60	50	22	150	14	3125	R5
02.10.01	CR 70	50	22	175	14	3748	R5
02.10.01	CR 70	50	22	195	14	3748	R5
10.84.06	CR 60	50	24	120	12	2500	R5
11.86.01	CR 60	50	35	80	4	1250	R5
09.93.14	CR 60	50	39	115	14	1775	R3
09.92.06	CR 60	52	30	120	12	2380	R26

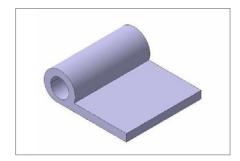
BORFLEX® et RUBBERFLOW® sont des marques déposées du groupe BORFLEX.

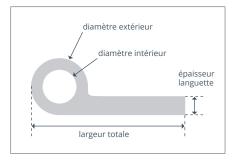


17/63



NOTES DE MUSIQUE CREUSES 4/5



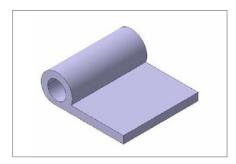


dimensions en mm

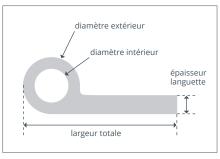
Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
10.02.13	CR 60	53,8	15	93,9	16,3	2762	Angle droit
08.07.01	CR 70	54	23	120	10	3120	R10
12.95.02	CR 70	60	36	120	12	2740	R5
07.98.02	EPDM 60	62	30	142	20	4230	R5
12.94.01	CR 60	80	45	155	15	4700	R7,5
11.04.03	CR 70	80	45	160	15	4787	R15
10.04.01 + bis	CR 70	120	45	225	45	15795	R10
07.78.07	EPDM 60	5	3	12,5	2	35	Queue centrée
01.87.04	EPDM 60	5	3	12,5	2	35	Queue centrée
03.86.09	CR 60	7	4	29	3	95	R3 - Queue centrée
05.86.09	EPDM 60	8	5	25	3	90	R3 - Queue centrée
04.99.09	EPDM 65	9	7	19	1,5	42	Rectangle ep 2 x 3,5 mm en bout de queue
03.88.05	EPDM 60	10	5	22,5	4	125	Avec boule Ø7 en bout - Queue centrée
11.85.08	CR 60	16	9	35	4	280	R2 - Boule Ø5 en bout de queue
06.98.05	EPDM 70	18	10	34	4	240	Queue centrée
10.90.11	CR 80	20	10	80	10	890	Queue centrée
06.03.08	EPDM 70	7	5	20	1	32	Demie boule
10.90.09	EPDM 70	10	8	13,5	2,3/3,7	40	Queue de sapin centrée
03.92.07	CR 70	12	9	23	1,5	98	Avec queue repliée
10.86.11	CR 60	15	10	35	4	200	Hauteur : 18 mm
12.86.03	EPDM 60	15	12	42,5	2,5	185	R2 - queue en forme de L 12,5 x 35
01.82.05	EPDM 70	16	12	43	2	245	Avec pointe à l'angle sous la boule
08.78.01	CR 70	25	11	44	5	525	Profil en forme de P
02.95.02	EPDM 70	30	20	65	8	815	R7



NOTES DE MUSIQUE CREUSES 5/5

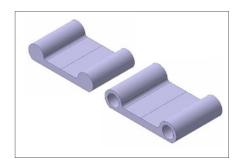


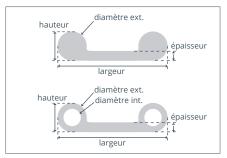
Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
10.07.03	CR 70	40	22	127	18	2786	R7 avec forme de P avec pointe ht 44 mm
04.76.01 A	CR 60	20	14	45	5	405	NDM CARREE - angles arrondis
04.76.01	CR 60	20	14	45	5	410	NDM CARREE
01.12.03	CR 70	100	50	220	30	11637	NDM CARREE



dimensions en mm

NOTES DE MUSIQUE DOUBLE BOUDIN 1/2





dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Hauteur	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
					BOUDINS PL	EINS		
07.78.04	EPDM 60	6	X	25	9	3	145	
09.98.02	CR 70	18	X	62	18	8	645	R1 maxi
06.96.04	CR 70	26	X	70	35	17	1900	Entraxe : 41 mm
06.83.10	CR 60	30	X	120	30	12	2400	R3
09.11.03	CR 70	32	X	100	32	10	1955	R4 - avec décroché 6 x 21 mm
05.11.07	CR 70	32	X	100	32	10	2085	
03.87.10	CR 60	32	X	110	32	10	2230	R5
03.22.11	CR 60	38	X	120	49	12	3315	R5 Note de musique à talon
05.88.07	CR 70	44,5	X	155	44,5	14,5	4400	R8
04.95.10	CR 70	45	X	145	45	14	4000	R8
06.07.05	EPDM 75	57	X	187	57	20	6905	
11.16.17	EPDM 70 ACS	57	X	187	57	20	6940	R8
01.96.11	EPDM 35	5	X	105	5	1,5	180	R0,3
05.84.10	CR 60	13	X	100	13	5	645	
09.86.04	CR 60	25	×	60	25	10	615	
01.07.08	CR 70	32	X	170	32	10	2883	R3 - Entraxe : 78 mm
05.95.03	CR 70	44,5	X	220	44,5	14,5	5450	R8 - Entraxe : 110 mm
05.11.06	CR 70	32	X	230	32	10	3500	R4 - Entraxe : 78 mm
					BOUDINS CI	REUX		
07.16.12	EPDM 50	13	8	38	13	2,5	215	R2
06.00.05	EPDM 60	25	10	95	25	10	1274	
11.94.04	CR 70	20	10	150	20	10	1570	R5

BORFLEX® et RUBBERFLOW® sont des marques déposées du groupe BORFLEX.

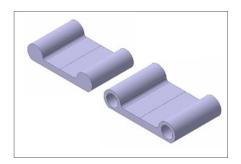




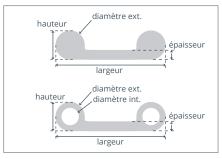
20/63



NOTES DE MUSIQUE DOUBLE BOUDIN 2/2

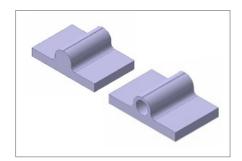


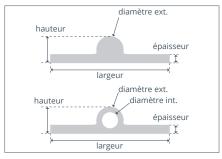
Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø lnt.	Largeur totale	Hauteur	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
02.92.01	EPDM 70	12	8	48	22	2	185	Boule de chaque coté de la queue
04.92.04	EPDM 70	14	4	60	37	10	945	Boule tringulaire avec congé
06.87.07	CR 70	27	14	55	37		1000	Avec pointes aux extrémités



dimensions en mm

NOTES DE MUSIQUE DOUBLE PLAT 1/2



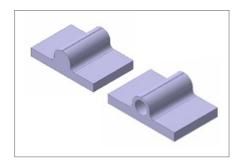


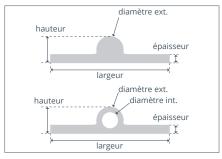
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	lnt.	Largeur totale	Hauteur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
					BOUDIN PL	EIN		
06.92.14	EPDM 60	4,2	X	15	3,5	1,2	57	
02.22.02	CR 36	7	X	15	12	5	120	R1
05.01.02	CR 70	15	X	100	16,5	6	720	R3
02.00.04	CR 50	16	X	70	16	6,5	552	
09.09.01	CR 60	20	X	70	20	7	711	
01.01.06	CR 70	20	X	80	20	8	828	R5
10.18.01	CR 70	30	X	100	35	8	1525	R5
01.12.07	CR 70	30	X	120	38	10	2374	R4 - à talon 8 x 35 mm
06.91.03	CR70	30	X	130	30	10	1660	R4 - désaxé 60/70
03.07.01	CR 86	30,02	X	220	60	20	6414	R12
02.96.05	CR 60	32	X	150	32	10	1900	R4
10.78.02	CR 55	35	X	160	35	14	2910	R5
01.95.13	CR 70	35	X	180	35	14	3125	R5
06.85.07	CR 70	40	X	155	40	12	2900	R5 - désaxé 65/90
09.03.07	CR 60	40	X	160	40	14	3170	R5
10.13.10	CR 70	40	×	180	40	20	4240	R5
02.85.02	CR 60	40	×	200	40	10	2680	R5
04.79.04	CR 60	40	X	200	40	10	3165	R20
06.16.06	CR 85	40	X	200	40	10	3162	R20
12.92.05	CR 60	40	X	200	40	12	3450	R20
07.93.02	CR 70	42	X	180	42	16	3510	R5
04.98.05	CR 70	44	X	160	44	14	3300	R5
03.05.13	CR 70	45	X	160	45	15	3530	R5



NOTES DE MUSIQUE DOUBLE PLAT 2/2



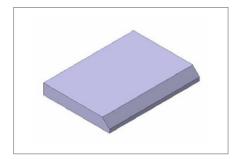


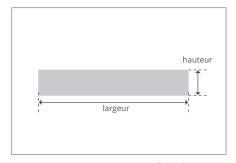
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Int.	Largeur totale	Hauteur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
05.03.02	CR 70	45	X	180	45	15	3750	R7
07.96.01	CR 70	45	X	200	45	15	4140	R22,5
04.99.04	CR 70	46	X	115	55	15	3340	R6
06.19.15	CR 60	46	X	115	55	15	3355	R6
02.95.05	CR 70	47	X	180	47	16	4000	R4
06.07.06	EPDM 75	50	X	200	50	15	4487	R5
12.13.09	EPDM 70	50	X	200	50	20	5516	R17 - Avec talons 5 x 20 mm
03.07.03	CR 70	60	×	190	38	19	4775	R20
					BOUDIN CRI	EUX		
08.91.01	CR 40	8	5	10	8	1,5	50	R0,2 - avec 3 picots sur la boule
11.94.02	CR 45	9	5	11	9,6	1	55	
10.01.10	EPDM 60	16	12	18	16	2	124	
03.86.02	EPDM 60	16	13	14,8	17	2	100	R1 entre boule et plat et R1 sur plat supérieur
05.87.01	EPDM 70	24	13	60	21	10,5	720	Avec plat sur la boule
05.99.03	CR 60	30	12	70	30	10	1100	R2
03.87.05	CR 60	30	15	130	30	10	1620	R5
05.96.07	CR 60	30	15	130	30	10	1580	R4 - Désaxé 60/70
09.92.09	CR 60	32	22	60	33	4	664	
12.04.01	EPDM 70	36	28	150	45	4/2	900	Boule ovale, plats triangulaires
02.93.14	EPDM 60	40	20	120	40	10	2400	R3
02.95.09	EPDM 60	60	48	60	67	10	1500	
09.96.04	CR 60	70	35	220	76	10	5200	R8
12.01.01	EPDM 60	80	68	110	95	10	2600	R5



PLATS 1/9



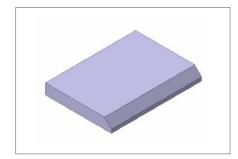


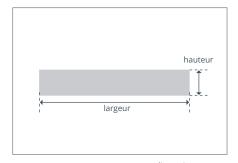
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
02.06.03	CR 60	8	5	40	
01.01.01	CR 80	8,1	7,7	55	R3,85 en bout
03.91.05	CR 75	8,6	8,5	72	CH6,6x1
01.16.07	EPDM 60	10	2	20	
	CR 60	10	7	70	
05.14.11	CR 70	12	5	60	
12.93.06	CR 45	14	13	132	R7 en bout
07.91.02	CR 60	14	13	147	R7 en bout
02.92.03	EPDM 90	15	5	52,5	CH15x3
01.22.03	EPDM 40	15	6	90	
04.07.09	EPDM 70	15	10	150	
02.02.22	CR 85	15	10,5	132,5	CH5x5
06.05.08	EPDM 70	15	11	162	2 x R3
07.91.01	CR 60	16	12	165	R8 en bout
06.91.06	EPDM 60	17	10	167	CH10x0,6
12.00.05	EPDM 45	20	2,5	47	2 x CH2,5x1,5
03.17.09	EPDM 60	20	5	100	
11.17.10	EPDM 60	20	5	100	
01.22.04	EPDM 40	20	6	120	
10.06.02	CR 50	20	7	140	
03.06.04	CR 60	20	7	140	
02.16.03	CR 55	20	28	560	
09.06.02	EPDM 60	21	12,5	263	
06.01.01	EPDM 60	22	18	346	Trou Ø8



PLATS 2/9





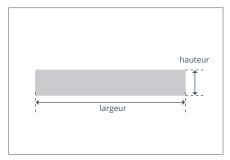
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
08.14.03	EPDM 60	24	5	120	
10.12.01	EPDM 70 clair	24	16	384	mel clair
06.03.02	EPDM 75	25	9	225	
07.03.04	EPDM 70	25	11	275	
	EPDM 50	25	13	325	
07.14.14	CR 70	30	5	150	
02.01.08	EPDM 70	30	18	430	Trou Ø8
12.05.09	CR 65	30	25	700	2 x CH5x5
06.02.01	CR 50	34	15	494	CH4x4
06.98.11	EPDM 80	34	30	1020	2 x R6
06.16.01	CR 65	35	3	105	
08.14.04	EPDM 60	35	5	175	
05.02.08	CR 60	35	24	840	
09.02.12	EPDM 80	37	11	420	CH60° et CH30°
04.12.07	EPDM85	38	6	206	CH 5 x 8,66
03.03.04	EPDM 50	38	12	440	CH4x4
02.01.03	CR 75	38	25	950	
06.05.02	CR 35	38	35	1330	
01.99.11	EPDM 45	40	3	120	
08.16.04	EPDM 60	40	4	160	Mel ACS
02.10.02	EPDM 65	40	10	400	
10.13.01	EPDM 50	40	10	400	
03.02.10	CR 60	40	15	550	2 x CH5x5



PLATS 3/9



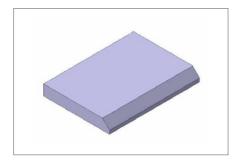


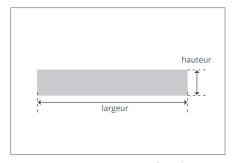
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
03.02.09	CR 60	40	20	750	2 x CH5x5
	CR 60	40	20	800	
06.98.12	EPDM 80	44	30	1300	2 x R6
01.06.02	EPDM 40 clair	45	15	675	
06.10.02	EPDM 70 clair	47	14	658	
10.10.02	EPDM 70 clair	47	16	725	
06.10.04	EPDM 70 clair	47	18	846	
12.13.03	EPDM 70 clair	47	26	1222	Utiliser la filière 12.13.01 et la refendre
12.13.04	EPDM 70 clair	47	28	1316	Utiliser la filière 12.13.02 et la refendre
06.03.09	EPDM 70	50	4	200	
02.12.05	CR 70	50	6	300	
05.17.03	CR 84	50	7	350	
09.12.01	CR 70	50	8	400	
11.13.01	CR 69	50	10	488	Ch 5 x 5
06.01.04	CR 70	50	12	600	
12.19.07	EPDM 80	50	15	750	
11.05.04	CR 70	50	20	957	R10 en bout
11.06.03	CR 70	50	30	1500	
12.98.05	EPDM 70	50	40	1828	R20 en bout
03.91.08	CR 60	50	40	1625	CH50x15



PLATS 4/9



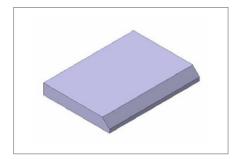


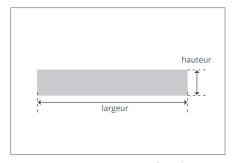
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
08.09.02	CR 75	54	12	638	Angle 82°
03.00.03	CR 70	54	18	922	4 x CH5x5
11.08.04	EPDM 75	55	4	220	
07.10.01	CR 70	55	20	1089	2 x R5
03.98.04	CR 60	56	50	2400	CH50x16
04.07.04	CR 70	58	50	2520	Trou Ø22
04.07.03	CR 70	58	50	2520	Trou Ø22
03.93.09	CR 70	60	8	476	CH2x2
03.93.07	CR 70	60	12	700	R8
07.03.03	CR 55	60	14	800	2 x R4 et CH6x6
03.93.08	CR 70	60	15	880	R8 à un angle
02.13.07	CR 55	60	15	900	
09.12.06	CR 70	60	18	1080	
11.91.01	CR 70	60	20	1180	R6,5
09.06.07	CR 60	60	20	1150	CH10x10
05.07.05	CR 60	60	20	1187	4 x R4
11.18.11	CR 50	60	32	1920	
02.19.10	CR 54	60	55	3300	Légers rayons dans les angles
11.18.12	CR 50	62	33	2046	
11.03.08	EPDM 50	65	9	585	
12.21.05	CR 50	65	10	650	
06.08.03	CR 50	65	15	950	CH10x5
02.17.06	CR 70	65	16	1040	
02.17.03	CR 70	68	12	795	Biseau à 16,5° en bout



PLATS 5/9





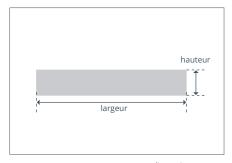
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
06.08.05	CR 70	68	30	1933	R7 et R15 en bout
08.05.03	EPDM 68	70	6	417	R3 en bout
03.07.04	CR 70	70	15	1022	CH7,5x7,5
03.19.06	EPDM 68	70	16	1110	Ch 5 x 5 mm à un angle
01.99.05	EPDM 70	70	32	1678	2 x CH5x5 & 7 trou Ø 10
01.01.04	EPDM 50 clair	70	60	4200	
09.11.04	CR 70	72	18	1280	2 x R3 et CH5x5
05.10.05	CR 70	74	20	1480	R9
05.10.01	CR 70	74	20	1325	R9 et R10 en bout
05.14.01	CR 54	74	30	2075	R15 en bout et CH de 10
03.93.16	CR 70	74	30	2124	R15 en bout
02.93.07	CR 70	74	30	2100	R15 en bout & R7
06.21.01	CR 54	74	30	2220	
06.01.02	CR 70	74	38	2657	R10 et R19 en bout
05.05.03	CR 60	74	38	2657	R19 en bout et R10
01.22.02	CR 54	74	41	3034	
03.03.09	CR 60	75	9,5	712	
11.07.06	CR 70	77	15	1100	Angle en bout
07.19.03	CR 36	80	6	480	
10.97.05	CR 60	80	15	1175	R7,5 en bout
11.18.14	EPDM 70	80	15	1180	Ch 7 x 7 à un angle
10.18.04	EPDM 75	80	15	1200	
03.11.02	CR 60	80	16	1280	



PLATS 6/9





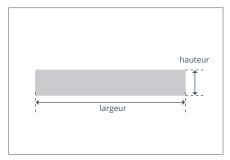
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
01.07.09	CR 60	80	18	1440	
03.05.10	CR 70	80	20	1582	CH6x6
10.07.02	CR 70	80	25	2000	
09.08.02	CR 70	80	25	1975	CH5x5
03.05.11	CR 70	80	25	2000	CH6x6
03.03.08	CR 60	80	25	1491	2 x CH22x22
04.92.02	CR 70	80	30	2304	R15 en bout
12.05.05	CR 70	80	40	2820	Trou Ø22
11.07.01	CR 70	80	45	3600	
03.05.09	CR 60	82	20	1640	CH6x6 et CH 4x20
05.10.06	CR 60	83	40	3320	
08.13.01	EPDM 76	83,5	25	2090	
06.98.09	CR 60	85	20	1565	CH25x20 & R3 & CH4x4
07.07.05	CR 70	85	20	1650	CH10X10
01.06.03	CR 60	90	14	1260	
11.18.10	EPDM 70	90	18	1590	Avec 1 Ch 8 x 8
06.10.03	EPDM 70 clair	95	14	1330	
06.93.07	CR 60	95	15	1400	R7,5 en bout
10.10.03	EPDM 70 clair	95	16	1520	
06.10.05	EPDM 70 clair	95	18	1710	
12.13.01	EPDM 70 clair	95	26	2470	



PLATS 7/9





dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
12.13.02	EPDM 70 clair	95	28	2660	
04.12.06	CR 70 clair	100	5	500	mel clair
09.93.05	EPDM 85	100	10	960	CH10x8 à valider
12.14.06	CR 60	100	10	1000	
06.11.06	CR 69	100	12	1182	CH6x6
04.94.01	CR 60	100	14	1384	CH 4 x 4
10.97.04	CR 60	100	15	1500	R7,5 en bout
01.22.05	CR 54	100	16	1600	
01.22.06	CR 54	100	20	2000	
03.91.04	CR 70	100	23	2219	CH9x9
01.07.13	CR 70	100	23	2300	
01.03.02	EPDM 85	100	50	4840	2 x R15
01.02.11	CR 85	100	70	6000	CH100x20
09.15.01	CR 70	100	126	12046	CH 15 x 15 et 10 x 23 mm
03.01.03	CR 85	103	30	2897	2 x R15 en bout
12.99.04	CR 60	105	20	1940	R3 et CH32x20
12.13.12	EPDM 70	105	20	2100	
06.97.15	CR 70	108	10	1048	CH8x8
08.20.08	EPDM 70	108	22	2350	R11 à un angle
02.94.12	CR 70	110	10	1089	R5 en bout
08.20.04	EPDM 70	110	12	1285	R6 en bout et R10
08.93.03	CR 70	110	12	1275	CH12x30°
02.11.01	CR 60	110	14	1540	

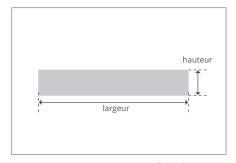
BORFLEX® et RUBBERFLOW® sont des marques déposées du groupe BORFLEX.

version 2025.01.29



PLATS 8/9



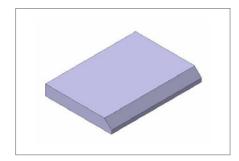


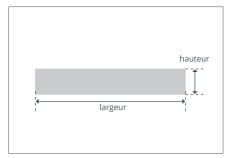
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
09.12.10	CR 70	110	20	2200	
01.02.08	EPDM 75	110	70	7700	
08.20.06	EPDM 70	117	15	1735	2 x R2 d'un bout - 1 x R10 à l'autre
12.21.04	CR 50	120	10	1200	
06.93.12	CR 70	120	12	1400	R6 en bout
12.94.08	CR 60	120	15	1758	R7,5 en bout
09.00.04	CR 70	120	15	1770	R7,5 en bout
04.19.09	EPDM 60	120	26	3030	avec biseau 15° en bout
10.21.02	CR 50	120	70	8400	
08.20.03	EPDM 70	125	12	1465	R11 et Ch 5 x 5 mm
08.20.05	EPDM 70	125	14	1750	2 x R2 d'un bout
	CR 70	125	15	1875	Casier 3 I 3
06.16.16	CR 85	125	20	2300	1 x CH 20 x 20 mm
03.93.10	CR 70	126	25	3000	2 x (CH25x6 & R2)
12.11.01	CR 70	130	20	2558	R10 en bout
05.06.02	EPDM 80	135	20	2700	
06.06.04	EPDM 75	135	130	16550	2 x CH
06.11.05	CR 70	140	8	1095	2 x CH5x5
	CR 60	140	15	2100	
05.02.06	CR 60	140	20	2640	CH20x16
06.03.04	CR 70	140	30	4200	
06.03.05	CR 70	140	60	8400	
05.93.07	EPDM 70	140	114	15160	4 x CH20x20
11.12.13	EPDM 75	140	160	22350	4 x CH 5 x 5



PLATS 9/9





dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
03.14.05	CR 36	145	8	1160	
06.11.04	CR 70	150	12	1764	2 x CH6x6
06.14.05	EPDM 75	150	15	2250	
09.12.07	CR 70	150	25	3750	
04.10.04	CR 60	150	35	5250	
09.12.08	CR 60	150	70	10500	
03.01.05	CR 60	150	80	12000	
10.02.12	EPDM 75	150	120	17400	4 x CH15x15
08.20.07	EPDM 70	152	15	2215	Ch 8 x 10 et 6 x 5 d'un bout - Ch 5 x 5 à l'autre
09.19.06	CR 54	159	30	4450	Avec rainure 59 x 5 mm
11.93.03	CR 60	160	10	1530	CH20x7
11.12.13	EPDM 75	160	140	22350	CH5x5 à chaque angle
06.07.13	CR 70	168	25	4150	R15 en bout
04.08.04	CR 60	180	20	3600	
06.03.17	CR 85	184	80	14495	2 x CH15x15
05.11.05	CR 70	200	15	3000	
05.08.03	CR 70	220	10	2200	
05.10.02	CR 70	230	20	4600	
03.14.06	CR 60	240	14	3360	
06.13.04	CR 60	250	15	3750	
06.09.05	CR 65	405	18	7290	

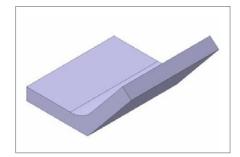
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

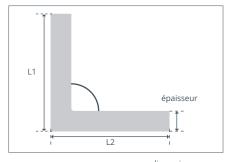
	RUBBERF	RUBBERFLOW® 600		V [®] DIN 650-01	RUBBERFLOW® 700	
	Norme	Spécification	Norme	Spéc.	Norme	Spéc.
Nature chimique du polymère de base	-	CR	-	EPDM	-	CR
Dureté Shore A 3 s (Points)	NF ISO 48-4	60 ±5	NF ISO 48-4	65 ±5	NF ISO 48-4	70 ±5
Contrainte maximale (MPa)	NF ISO 37	13	NF ISO 37	16	NF ISO 37	16
Contrainte à 100% d'allongement (MPa)	NF ISO 37	2,8	NF ISO 37	2,7	NF ISO 37	3,6
Allongement à la rupture (%)	NF ISO 37	> 300	NF ISO 37	> 450	NF ISO 37	> 300
Résistance au déchirement (kN/m) Méthode B – Angulaire sans entaille	NF ISO 34-1	> 25	NF ISO 34-1	> 45	NF ISO 34-1	> 40
Indice de résistance à l'abrasion (mm³) Méthode B	NF ISO 4649	262	NF ISO 4649	146	NF ISO 4649	209
Déformation rémanente à la compression 24 % à 70° C	NF ISO 815-1	14	NF ISO 815-1	6	NF ISO 815-1	9

BORFLEX

33/63

CORNIÈRES 1/5



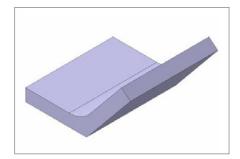


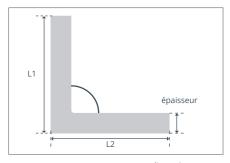
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
11.18.07	CR 70	35	20	90 °	6	310	Petite aile ép 8 mm, avec Ch3 x 8 mm
01.15.04	CR 70	35	25	90 °	10	500	
11.18.04	CR 70	35	25	~ 105 °	10	505	R4 et Ch 10 x 2 sur petit coté
03.18.07	CR 70	40	20	110°	5	270	Ch 3 x 3 aux extremités
04.22.01	CR 70	40	30	90 °	10	600	
06.21.06	CR 70	40	40	90 °	10	700	
09.14.05	CR70	44	54	90°	8	635	Ch 6 à 30°
11.17.17	CR 60	45	40	110°	8	605	Ch 4 x 8 mm extérieur petite aile
09.16.04	CR 70	50	25	90°	5	350	R10
06.20.09	CR 70	50	25	95°	5	350	R10
08.13.13	CR 70	50	30	110°	5	400	
06.13.17	CR 70	50	30	120°	10	732	
06.16.10	CR 70	50	30	130°	8	610	R5 - et Ch 2 x 2 petit coté
04.20.06	CR 70	50	45	110°	6	545	R2
06.21.07	CR 70	50	50	150°	8	775	R1int 10 Rext 2 - et Ch 5x5 sur une aile
06.20.04	CR 70	50	50	150°	8	785	R1int 10 Rext 2
11.16.11	CR 70	52	26	90°	6	395	R12 et Ch 6x6 petit coté
11.18.08	CR 70	55	25	90°	6	465	Petite aile ép 8 mm, avec Ch3 x 12 mm
04.15.07	CR 70	55	55	150°	15	1590	R10
01.16.08	CR 70	60	20	90°	6	444	
10.18.06	CR 70	60	25	135°	8	630	R12/R20 et Ch 6 x 6 petit coté
05.17.02	CR 70	60	30	135°	10	750	R5/R15 et Ch 3 x 3 petit coté
07.16.15	CR 70	60	40	120°	10	945	
02.19.05	CR 70	60	45	110°	12	1160	



CORNIÈRES 2/5



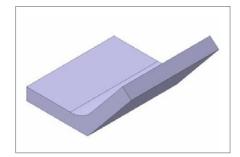


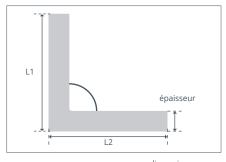
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
09.20.03	CR 70	60	45	120°	10	995	
09.19.08	CR 70	60	45	150°	12	1225	Rint 10
11.16.12	CR 70	62,5	52	fermé	7	770	Rint 8
05.16.16	CR 70	65	35	90 °	10	825	R10 - Ch 5 x 5 petit coté
12.15.02	CR 70	65	55	120°	14	1570	Rint 5 maxi
03.15.06	CR 70	65	65	130°	14	1720	Rint 6
08.16.02	CR 70	68	50	100°	7	765	R8
11.18.05	CR 70	70	40	120°	15	1525	R8
10.19.08	CR 70	70	45	135°	14	1525	R6
07.13.07	CR 70	70	50	110°	12,5	1414	
03.18.02	CR 70	70	50	120°	16	1740	ch 4 x 4 petit coté
08.13.08	CR 70	70	60	90°	21 et 25	2450	
06.14.12	CR70	70	60	105°	10	1172	congé R8 etR18 CH15 x 3 mm
10.14.04	CR 70	70	65	120°	12	1510	R8 - Ch 5 x 5 grand coté
06.15.13	CR 70	70	65	120°	16	1970	Ch 5 x 5 petit coté
06.13.10	CR 70	70	70	120°	20	2526	
11.12.08	CR 70	71	55	135°	15	1768	CH 6x6
01.22.08	CR 70	72	70	105	15	1958	
11.12.09	CR 70	73	58	108°	15	1765	
10.20.02	CR 70	75	45	90 °	6 et 10	755	Ch 5 x 15 petit coté
06.16.03	CR 70	75	45	135°	10	1155	Rint 5
03.14.08	CR 70	75	55	120°	5 et 10	1060	
04.19.08	CR 70	75	55	120°	8	1010	R8
08.21.01	CR 70	75	55	120°	14		R8 int



CORNIÈRES 3/5



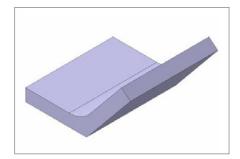


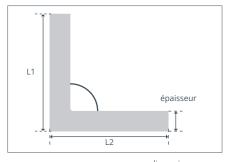
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
05.19.05	CR 70	75	70	118°	16	2160	R9 - Ch 5 x 5 petit coté
07.16.08	CR 70	75	70	120°	16	2150	R9 - Ch 5 x 5 petit coté
06.17.09	CR 70	75	70	120°	16	2150	R9 - Ch 5 x 5 petit coté (idem 07.16.08)
11.14.04	CR 70	75	70	120°	16	2150	R5
06.15.01	CR 70	75	70	140°	16	2210	R5 sur petit coté
05.18.02	CR 70	75	75	90°	17	2265	
03.17.06	CR 60	75	75	120°	16	2225	R8
09.13.04	CR 70	75	75	120°	16	2200	Ch 5 x 5 sur un coté
09.13.10	CR 70	78	55	120°	10	1250	R int 30
08.17.06	CR 70	78	76	126°	16	2265	R16 avec R13 grand coté et Ch 1,7 x 12° petit coté
08.17.02	CR 70	79	75	114°	15	2110	R16 - Ch 2 x 17,5° sur grand coté
02.20.07	CR 70	79,2	79,2	150°	20	3055	R18 R38
07.13.09	CR 70	80	65	120°	14	1870	Ch 3x15 sur petite aile
05.19.04	CR 70	80	74	90°	28,5 et 30	3565	R5
04.13.02	CR70	80	80	120°	15	2235	
08.13.06	CR 70	80	83	~ 105 °	15 et 20	2400	Ch 14 x 25
08.15.06	CR 70	81	55	90°	10 et 15	1435	Ch 20 x 5 mm sur petite aile à l'intérieur
10.17.08	CR 70	81	66	120°	16	2180	R8
10.17.05	CR 70	85	75	120°	16	2375	R8
11.18.17	CR 70	90	65	120°	15	2125	R5 et R20 - avec Ch 10 x 10 sous grande aile
11.18.18	CR 70	90	65	120°	15	2125	R5 et R20 - avec Ch 10 x 10 sur grande aile
02.19.12	CR 70	90	70	120°	16	2385	R9 et R25
09.18.07	CR 70	90	80	90	15	2635	avec boule Ø 30 mm sur la LG de 90 mm
11.16.01	CR 70	90	85	135 °	14	2325	R5 et R20 avec 2 ch 6 x 6 coté extérieur



CORNIÈRES 4/5



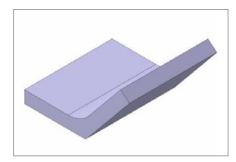


dimensions en mm

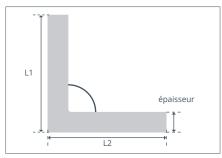
Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
08.19.05	CR 70	90	90	120°	14	2385	R8
09.13.05	CR 70	92	79	120°	15	2435	
03.16.03	CR 70	95	70	120°	12	1880	
08.13.09	CR 70	96,7	58	100°	12	1650	R6 avec R2,5 et Ch à 35° sur petit coté
08.17.04	CR 70	97	78	106°	16	2500	R14 avec R12 sur grand coté, Ch 7 x 11° petit coté
11.14.03	CR 70	100	60	110°	15	2210	R5
05.19.01	CR 70	100	70	120°	15	2420	R10 et R5
04.20.05	CR 70	100	80	110°	14	2385	Rint 6 - Rext 6
06.15.04	CR 70	100	95	130°	20	3690	Rint 10
03.15.07	CR 70	100	100	115°	15	2860	R5
11.13.08	CR 70	100	100	120°	20	3737	R5
06.17.08	CR 70	100	100	120°	23	4245	R15 - Ch 4 x 15 à un bout
05.16.09	CR 60	100	100	120°	23	4215	R12 - R10 à un bout
06.13.19	CR 70	100	100	120°	23	4295	
03.17.18	CR 70	120	80	120°	23	4240	R12 - Chanfrein 4 x 15 mm
08.17.12	CR 70	120	120	120°	10	2345	
04.18.01	CR 60	130	100	120°	23	4895	R35 et R13 au bout de la grande aile
03.15.10	CR 70	140	55	120°	25	4515	
07.19.02	CR 70	60,5	30	90°	12 et 15,5	1005	
10.19.10	CR 70	70	70	90°	20 et 10		R2
01.16.05	CR 70	78	75	120°	12 et 15 à 7	1630	R20 - ép petit coté : 15 à 7 mm avec bout aminci ép 2 mm
06.19.12	CR 70	80	75	112°	15 et 18 à 8	2045	R10 et R4 en bout de la petite aile
01.16.06	CR 70	100	75	120°	12 et 15 à 7	1890	R20 - ép petit coté : 15 à 7 mm avec bout aminci ép 2 mm



CORNIÈRES 5/5

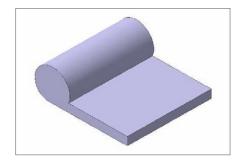


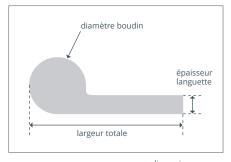
Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Angle	Épaisseur	Section en mm²	Remarques
02.20.08	CR 70	100	100	120°	20 et 20 à 15		R20 - ép petit coté : 20 à 15 mm avec bout aminci ép 5 mm



dimensions en mm

NOTES DE MUSIQUE PLEINES 1/5



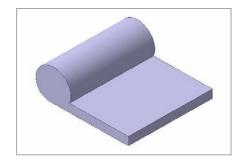


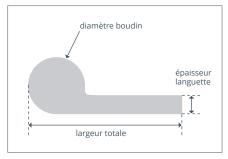
dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
11.21.01	CR70	10	30	3	145	R2
09.17.06	CR 70	16	42,5	6,5	390	R3
12.16.02	CR 70	20	35	7	445	R4
04.16.14	CR 70	20	56	8	630	R4
12.13.07	CR 70	20	60	7	619	
01.17.04	CR 70	22	49	8	630	R4
07.18.10	CR 70	22	67,5	7,5	750	R4
03.15.05	CR 70	23	60	8	745	R4
02.17.12	CR 70	24	56	10	810	R4
05.17.10	CR 70	24	60	8	780	R5
09.16.02	CR 70	24	65	8	820	R5
03.15.15	CR 70	25	60	8	810	R3
06.15.11	CR 70	25	60	10	880	R5
09.14.04	CR70	25	63	8	835	R5
06.15.09	CR 70	25	70	12	1070	R5
11.17.02	CR 70	25	72,5	10	1005	R5
02.19.09	CR 70	25	75	10	1030	R5
10.15.03	CR 70	25	85	8	1005	R2
04.18.05	CR 70	25	85	8	1005	R2 idem 10.15.03
01.20.02	CR 70	25	85	8	1001	R2 idem 10.15.03 en E2
10.16.05	CR 70	25	88	8	1035	R5
09.17.03	CR 60	26	65	8	885	R5
08.20.01	CR 60	26	70	10	1015	R5
03.19.08	CR 60	26,5	70	8	945	R5



NOTES DE MUSIQUE PLEINES 2/5



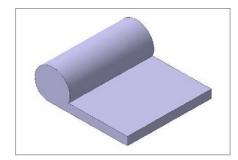


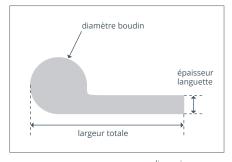
dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
05.17.04	CR 70	30	60	8	1000	R5
06.16.13	CR 70	30	75	8	1120	R5
02.16.07	CR 60	30	75	10	1220	R5
04.21.01	CR 60	30	75	10	1220	R5 - prendre 02 16 07
06.13.16	CR 70	30	75	10	1210	R3
03.15.04	CR 70	30	75	12	1300	R5
09.13.08	CR 70	30	75	14	1390	R5
05.15.07	CR 70	30	75	18	1530	R4 - A talon 8 x 40 mm
12.13.16	CR 70	30	80	10	1260	R5
02.21.01	CR 70	30	80	12	1365	R5
12.13.15	CR 70	30	85	10	1310	R5
09.18.05	CR 60	30	85	10	1310	R5
02.19.08	CR 70	30	90	10	1360	R5
10.18.02	CR 70	30	93	10	1395	R5
01.21.02	CR 60	30	100	10	1460	R2,5
02.19.17	CR 70	30	100	10	1465	R5
04.16.06	CR 70	30	100	12	1605	R5
03.22.08	CR 60	30	135	10	1810	R5
06.19.02	CR 70	32	60	10	1145	R5
06.19.01	CR 70	32	70	10	1245	R5
08.15.10	CR 70	32	76	11	1350	R5
06.20.02	CR 70	32	85	10		R5
05.16.17	CR 70	32	86	15	1625	avec Plat
02.14.01	CR 70	32	90	10	1445	R5



NOTES DE MUSIQUE PLEINES 3/5



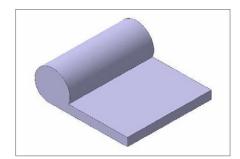


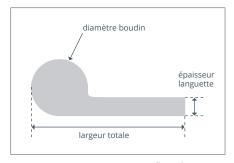
dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
07.20.08	CR 70	32	94	10	1485	R5
02.22.01	CR 70	35	75	10	1435	R5
05.21.04	CR 70	35	80	14	1665	R5
12.20.09	CR 70	35	87	13	1720	R8
05.15.11	CR 70	35	90	10	1590	R6
11.20.06	CR 60	35	95	10	1635	R5
02.14.08	CR 70	35	100	12	1814	R5
07.18.05	CR 60	35	107,5	14	2050	R5
08.13.12	CR 70	35	107,5	14	2050	R5
10.14.09	CR 70	35	110	10	1790	R5
09.19.02	CR 70	35	115	15	2245	R10
02.21.05	CR 70	35	130	14	2365	R5
04.15.06	CR 70	40	95	10	1900	R5
05.15.03	CR 70	40	100	12	2070	R5
07.19.04	CR 70	40	107,5	14	2295	R5
12.19.06	CR 70	40	110	10	2045	R5
07.14.18	CR 70	40	110	12	2190	R5
04.13.01	CR 70	40	110	12	2245	R20 (En E3)
01.21.09	CR 70	40	110	12	2245	R20 (en E2)
01.15.01	CR 70	40	115	17	2625	R5
03.16.04	CR 70	40	120	10	2145	R5
04.21.04	CR 60	40	120	12	2310	R5
08.13.11	CR 70	42	111	16	2590	R5
12.20.03	CR 70	44,5	102	14,5	2510	R8



NOTES DE MUSIQUE PLEINES 4/5



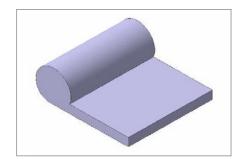


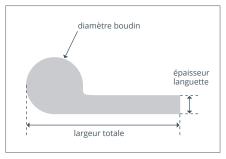
dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
09.19.07	CR 70	45	100	10	2260	R8
12.12.04	CR 70	45	100	14	2483	R8 - filière en VE0640
03.22.06	CR 60	45	100	15	2540	R8
05.14.04	CR 70	45	100	15	2535	R7
01.19.02	CR 70	45	102	14	2510	R8
05.14.06	CR 70	45	102	15	2560	R5
11.12.02	CR 70	45	102	15	2560	R8 - filière en VE0640
10.19.02	CR 70	45	102	15	2570	R8 - Filière en E2
05.16.14	CR70	45	102	18	2740	R8
03.21.05	CR70	45	103	14,5	2555	R8
02.16.08	CR 70	45	105	14,5	2582	R8
03.22.07	CR 60	45	105	15	2615	R5
05.13.06	CR 70	45	110	10	2346	R5
07.19.10	CR 70	45	110	12	2495	R8
01.21.03	CR 70	45	110	15	2690	R8
02.15.01	CR 70	45	110	15	2690	R8
11.17.13	CR 70	45	110	18	2870	R8 et Ch 5 x 5 au bout du plat
12.12.01	CR 70	45	110	18	2880	R8
07.19.07	CR 70	45	110	18	2885	R6 - Idem 12.12.01 sauf tolérances E2
06.14.08	CR 70	45	112,5	21	3130	R8
09.21.03	CR 70	45	115	15	2765	R8
01.13.07	CR 70	45	120	15	2838	R8
09.19.09	CR 70	45	120	16	2910	R6
12.20.02	CR 70	45	120	18	3065	R8



NOTES DE MUSIQUE PLEINES 5/5

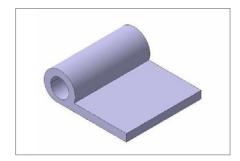


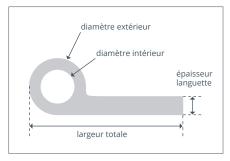


dimensions en mm

Référence filière	Matière Dureté	Ø Boudin	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
05.21.05	CR 70	45	120	22	3360	R8
06.19.05	CR 70	45	127	14,5	2905	R8
12.12.02	CR 70	45	130	18	3241	R8
05.15.06	CR 70	45	140	15	3140	R8
11.12.01	CR 70	45	145	15	3205	R8
06.21.05	CR 70	48	140	15	3320	R5
07.14.03	CR 70	50	102	15	2890	R8
01.14.07	CR 70	50	122,5	12	2964	R5
10.20.07	CR 70	50	125	20	3635	R15
03.22.15	CR 70	50	133	15	3355	R8
07.14.11	CR 70	55	130	16	3750	R8
01.13.03	CR 70	55	155	8,7	3400	R8
11.15.07	CR 70	55	155	15	4050	R8
09.15.09	CR 70	60	120	20	4230	R6
08.13.10	CR 70	60	131	18	4310	R5
12.20.17	CR 70	60	140	20	4635	R8
12.15.04	CR 70	60	145	20	4725	R5
11.14.02	CR 70	60	160	10	4040	R12
11.14.07	CR 70	60	180	15	4300	Boule coupée à ép 45 mm
03.13.03	CR 70	70	168	25	6575	R8

NOTES DE MUSIQUE CREUSES 1/3



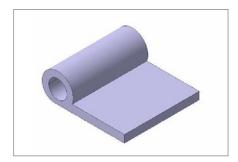


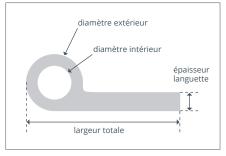
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
03.20.04	CR 70	15	3	54	2,5	285	R4
10.20.10	CR 70	20	10	50	3	350	R3
12.20.01	CR 70	20	10	50	5	410	R3
05.21.02	CR 60	21	9	50	8	540	R2
04.15.04	CR 70	25	10	52	10	720	R3
09.13.09	CR 70	25	10	75	10	955	R5
06.13.15	CR70	26	10	66	10	891	R3
07.15.13	CR 70	30	10	65	10	1035	R5
01.14.04	CR70	30	10	75	10	1132	
05.14.08	CR 70	30	10	80	10	1185	R5
06.13.20	CR 70	30	10	90	10	1278	R3
05.17.11	CR 70	30	14	73	10	1040	R5
12.21.02	CR 70	30	15	75	10	1035	R5
09.13.11	CR 70	30	20	60	5	585	R3
07.15.03	CR 70	32	15	75	10	1118	R5
11.20.03	CR 70	32	16	78	12	1215	R4
01.13.10	CR 70	35	15	75	10	1250	R3
10.20.12	CR 70	35	15	90	10	1410	R5
01.13.02	CR 70	40	17	110	15	2179	R3
04.16.04	CR 70	45	10	100	15	2460	R8
03.21.09	CR 70	45	15	110	15	2515	R8
03.21.10	CR 70	45	15	140	15	2965	R8
06.13.11	CR70	45	18	110	14	2350	R2
01.20.05	CR 70	45	20	103	10	1975	R8



NOTES DE MUSIQUE CREUSES 2/3





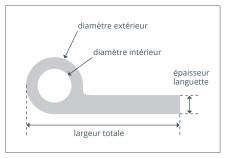
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
01.14.02	CR 70	49	19	113	17	2833	R8
07.20.10	CR 70	50	18	125	20	3380	R15
10.17.07	CR 60	50	20	110	15	2700	R8
06.17.04	CR 70	52	28	120	12	2575	R8 et talon de 8 x 12 mm
07.13.12	CR 70	52	30	120	12	2385	
01.21.05	CR 70	60	17	130	20		R8
01.21.07	CR 70	60	17	140	20		R12
01.21.06	CR 70	60	17	145	20		R8
					QUEUE CENTR	ŧÉΕ	
07.78.07	EPDM 60	5	3	12,5	2	35	Queue centrée
01.87.04	EPDM 60	5	3	12,5	2	35	Queue centrée
03.86.09	CR 60	7	4	29	3	95	R3 - Queue centrée
05.86.09	EPDM 60	8	5	25	3	90	R3 - Queue centrée
04.99.09	EPDM 65	9	7	19	1,5	42	Rectangle ep 2 x 3,5 mm en bout de queue
03.88.05	EPDM 60	10	5	22,5	4	125	Avec boule Ø7 en bout - Queue centrée
07.97.04	Silicone 65	12	8	40	5	220	R2 - Queue centrée
11.85.08	CR 60	16	9	35	4	280	R2 - Boule Ø5 en bout de queue
06.98.05	EPDM 70	18	10	34	4	240	Queue centrée
10.90.11	CR 80	20	10	80	10	890	Queue centrée
					SPÉCIALES		
06.03.08	EPDM 70	7	5	20	1	32	Demie boule
10.90.09	EPDM 70	10	8	13,5	2,3/3,7	40	Queue de sapin centrée
03.92.07	CR 70	12	9	23	1,5	98	Avec queue repliée
11.95.08	EPDM 50	12,5	9,5	37,25	3	170	Talon 6 x 3 mm



NOTES DE MUSIQUE CREUSES 3/3

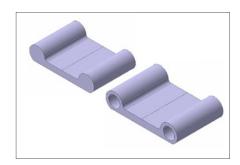


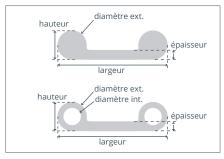


dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
12.14.04	SIL 60 clair	14	6,8	33	3,6	225	Hauteur : 17 mm
11.90.03	NR 60	15	9	40	3	300	Pointe de 3 x 2 mm à l'extrémité
10.86.11	CR 60	15	10	35	4	200	Hauteur : 18 mm
12.86.03	EPDM 60	15	12	42,5	2,5	185	R2 - queue en forme de L 12,5 x 35
01.82.05	EPDM 70	16	12	43	2	245	Avec pointe à l'angle sous la boule
08.78.01	CR 70	25	11	44	5	525	Profil en forme de P
02.95.02	EPDM 70	30	20	65	8	815	R7
10.07.03	CR 70	40	22	127	18	2786	R7 avec forme de P avec pointe ht 44 mm
					CARRÉES		
04.76.01 A	CR 60	20	14	45	5	405	NDM CARREE - angles arrondis
04.76.01	CR 60	20	14	45	5	410	NDM CARREE
03.92.05	NBR 70	25	15	70	5	570	NDM CARREE - angles arrondis
10.78.03	NR 60	18/30	10/22	40	4	408	NDM CARREE
01.12.03	CR 70	100	50	220	30	11637	NDM CARREE

NOTES DE MUSIQUE DOUBLE BOUDIN 1/1

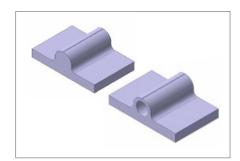


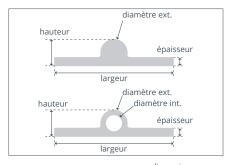


dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Ø Int.	Largeur totale	Hauteur	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques					
	BOUDINS PLEINS												
11.14.06	CR 60	8	X	120	8	4	525						
09.12.02	CR 70	32	X	110	32	10	2190	R5					
10.19.04	CR 70	35	X	114	35	10	2505	R5					
12.12.03	CR 70	45	X	145	45	14	4195	R8					
11.12.03	CR 70	45	X	155	45	15	4400	R8					
07.14.12	CR 70	45	X	163	45	15	4520	R8					
07.13.06	CR 70	49	X	163	49	14,5	4998	R8					
07.14.12	CR70	45	X	163	45	15	4520	R8					

NOTES DE MUSIQUE DOUBLE PLAT 1/3



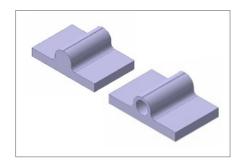


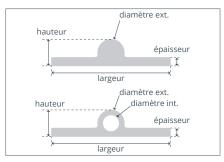
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Int.	Largeur totale	Hauteur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
11.21.02	CR70	10	X	50	10	3	210	R2
11.17.01	CR 70	25	X	125	25	10	1570	R5
05.15.08	CR 70	30	X	120	38	10	2270	R4 - à talon 8 x 35 mm
03.19.02	CR 70	30	X	120	30	10	1710	
05.18.07	CR 70	30	X	130	30	10	1810	R3
05.19.09	CR 70	30	X	145	30	10	1960	R5 - 2 R4 sur le bas de la base
04.16.05	CR 70	30	X	150	30	12	2255	R5
02.15.05	CR 70	32	X	150	32	10	2105	R5
12.20.10	CR 70	35	X	139	35	13	2470	R8
02.14.09	CR 70	35	X	150	35	12	2485	R5 - désaxé 60/90
04.19.07	CR 70	35	×	160	35	14	2910	R5
11.17.03	CR 60	35	X	180	35	10	2555	R5
07.18.04	CR 70	35	X	180	35	14	3135	R5
02.19.03	CR 70	35	X	180	35	14	3135	R5
07.21.04	CR 70	40	X	155	40	12	2820	R5 - désaxé 65/90
05.15.02	CR 70	40	X	155	40	12	2820	R5
01.20.06	CR 70	40	X	200	40	10	3035	R5
01.21.10	CR 70	40	X	200	40	12	3470	R20 (En E2)
10.15.01	CR 70	42	X	180	42	16	3795	R5
05.14.14	CR70	44,5	X	158,7	44,5	14,5	3452	R8
	CR70	45	X	155	45	15	3545	R8
04.14.04	CR70	45	X	159	45	15	3545	R8



NOTES DE MUSIQUE DOUBLE PLAT 2/3



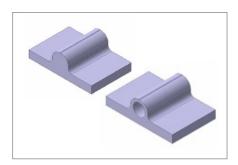


dimensions en mm

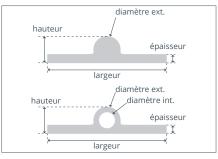
Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Int.	Largeur totale	Hauteur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
05.16.12	CR 70	45	X	160	45	14	3320	R8 et 20 mmm avec boule décalée vers le bas
06.14.09	CR 70	45	X	180	45	21	4665	R8
03.22.20	CR 70	45	X	200	45	15	4140	R22,5
02.22.05	CR 70	50	X	160	52	12	3815	R 20
05.15.01	CR 70	50	X	190	50	15	4360	R8
10.20.06	CR 70	50	X	200	50	20	5505	R15 - A talons 5 x 20 mm
01.14.08	CR 70	50	×	240	52	12	4980	R20 - avec talons 7,5 x 15 mm
06.15.05	CR 70	50	X	250	55	15	6040	R5 - avec talons 10 x 15 mm
07.16.16	CR 60	60	X	180	68	18	6385	R5 - avec talons 5 x 40 mm boule désaxée 80/100
11.16.09	CR 60	76	X	197	88	78	15720	bloc 78 x 197 avec demie boule R38 mm
					BOUDIN CR	EUX		
05.21.01	CR 60	21	9	79	21	8	800	R2
12.21.01	CR 70	30	15	130	30	10	1640	R5
07.20.05	CR 70	32	14	84	32	10	1290	R4
02.17.10	CR 60	35	12	150	56	16	3520	R8
02.17.08	CR 60	35	12	150	60	20	4330	R8
11.16.06	CR 60	35	12	150	70	30	5830	R8
03.20.08	CR 70	40	20	130	40	12	2210	R6
08.19.06	CR 70	45	12	180	45	15	3750	R8
03.18.11	CR 70	45	18	190	45	15	4190	avec talons 15 x 15
07.20.09	CR 70	50	18	200	50	20	5250	R15 - A talons 5 x 20 mm
05.16.03	CR 70	50	30	250	55	15	5335	A talons 10 x 15 mm



NOTES DE MUSIQUE DOUBLE PLAT 3/3



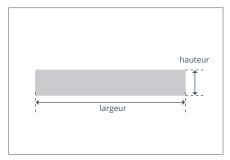
Réf. Filière	Matière Dureté	Ø Ext.	Int.	Largeur totale	Hauteur totale	Épaisseur languette	Section en mm²	Remarques
11.16.07	CR 60	80	40	230	88	20	8490	R20
11.16.08	CR 60	90	40	230	90	20	8915	R20



dimensions en mm

PLATS 1/8





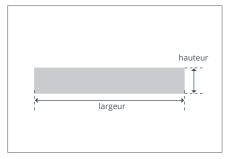
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
03.19.03	CR 70	22,5	9,5	205	R6 en bout et R3 à un angle
08.15.13	CR 70	25	2	50	
06.19.11	CR 70	25	20	500	
01.14.09	CR 70	30	8	240	
03.16.05	CR 70	30	12	360	
12.20.16	CR 70	30	20	600	
02.20.02	CR 70	30	24	720	
03.21.03	CR 70	30	25	750	
08.13.21	CR 70	38	15	570	
05.21.03	CR 70	40	3	120	
03.14.03	CR 70	40	4	160	
05.16.13	CR70	40	6	240	
06.20.01	CR 70	40	8	320	
05.14.02	CR 70	40	10	400	
03.19.01	CR 70	40	15	600	
11.17.05	CR 70	40	20	800	
11.15.01	CR 70	43	5	215	
01.20.04	CR 60	45	10	450	
03.20.10	CR 70	45	10	450	
08.15.11	CR 70	45	12	540	
04.20.03	CR 60	46	21	966	
10.19.09	CR 70	47	12	510	R6 en bout et Ch 9 x 9
08.14.07	CR 70	50	6	300	
07.14.15	CR 70	50	10	475	2 Ch 5 x 5



PLATS 2/8





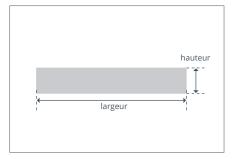
dimensions en mm

	Matière			Section en	
Réf. Filière	Dureté	L1	L2	mm²	Remarques
09.19.04	CR 70	50	10	500	
09.12.03	CR 70	50	12	600	
09.19.03	CR 70	50	14	700	
12.19.01	CR 70	50	15	740	Ch 5x5 à un angle
10.18.08	CR 70	50	15	750	
01.20.01	CR 70	50	20	960	R10 en bout
02.18.04	CR 70	50	20	1000	
01.16.10	CR 70	50	22	1100	
11.17.04	CR 60	50	23	1100	Ch 10 x 10 à un angle
07.18.03	CR 70	50	23	1100	Ch 10 x 10 à un angle
11.16.15	CR 70	50	23	1150	
10.20.01	CR 70	50	25	1250	
05.13.02	CR 70	50	29	1450	
11.18.15	CR 60	54	30	1525	R15 en bout
05.20.01	CR 70	55	12	660	
12.20.12	CR 70	55	20	1100	
10.19.03	CR 70	60	3	180	
03.22.16	CR 70	60	5	300	
03.22.18	CR 70	60	5	287	CH à 45°
03.22.17	CR 70	60	6	360	
05.14.15	CR 70	60	8	480	
07.16.01	CR 70	60	10	595	CH3x3 mm
07.18.09	CR 60	60	10	600	
12.19.04	CR 60	60	12	720	



PLATS 3/8





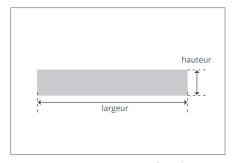
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
05.15.04	CR 70	60	12	720	
12.20.11	CR 70	60	13	780	
12.13.13	CR 70	60	14	840	
08.14.06	CR 70	60	14,5	870	
11.18.02	CR 70	60	15	900	
03.20.06	CR 70	60	20	1200	
02.19.13	CR 70	60	25	1500	
02.20.12	CR 70	62	10	620	
04.16.03	CR 70	63,6	8	496	CAT E2
08.15.12	CR 70	65	4	260	
03.21.11	CR 70	65	8	520	
02.20.13	CR 70	65	10	650	
04.21.05	CR 60	65	36	2340	
10.14.10	CR 70	70	8	560	
12.21.08	CR 70	70	10	700	
01.19.08	CR 70	70	12	825	Ch 6 x 6 à un angle
12.18.04	CR 70	70	12	840	
09.19.01	CR 70	70	13	910	
12.13.14	CR 70	70	14	947	Angle à 19° en bout
03.18.09	CR 70	70	14	970	Ch 5 x 5 mm à un angle
08.19.03	CR 70	70	18	1260	
09.18.08	CR 70	70	20	1400	
04.22.04	CR 70	70	30	2100	
05.13.07	CR 70	70	30	1971	R15 et CH8x8



PLATS 4/8





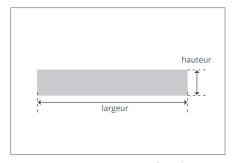
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
05.18.04	CR 60	70	30	1675	R15 en bout et Ch 8 x 8 à un angle
07.21.03	CR 70	72	6	432	
11.15.04	CR 70	74	20	1390	R10 et CH de 10 x 10
08.21.03	CR 70	74	20	1480	
11.12.04	CR 70	74	30	2075	R15 en bout et CH de 10
03.15.13	CR 70	74	30	2110	R15 en bout et R9 à un angle
08.14.05	CR 70	74	30	2115	R15 en bout et R7 à un angle
03.15.14	CR 70	74	30	2205	R9 à un angle
02.19.06	CR 70	75	12	900	
02.19.11	CR 70	75	12	900	
07.14.04	CR 70	75	30	2250	
12.18.01	CR 70	76	15	1122	Ch 6 x 6 à un angle
12.18.05	CR 70	77,5	12	875	R6 en bout et Ch 9x9 à un angle
05.16.15	CR 70	79,6	25	1785	2 angles de 3 x 3 et 1 angle de 58°
09.18.06	CR 60	80	8	640	
04.16.02	CR 70	80	8	640	
08.13.17	CR 70	80	10	800	
06.16.04	CR 70	80	12	935	Ch 7 x 7 à un angle
04.19.06	CR 70	80	12	960	
03.18.01	CR 70	80	15	1175	R7,5 en bout
05.14.05	CR 70	80	15	1150	Ch 10x10 à un angle
10.21.05	CR 70	80	16	1280	
02.15.03	CR 70	80	20	1508	CH de 10 x 10 et R 10
11.14.09	CR 70	80	25	2000	



PLATS 5/8





dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
03.22.12	CR 70	80	30	2255	R15 en bout et CH 10x10 à un angle
06.16.02	CR 70	80	40	3150	Ch 10 x 10 à un angle
08.15.06	CR 70	80	56	4480	
06.17.03	CR 70	85	6	510	
07.13.10	CR 70	85	10	850	
07.17.08	CR 70	85	12	1020	
07.17.09	CR 70	85	15	1275	
09.18.04	CR 60	85	15	1275	
07.15.14	CR 70	85	18	1466	2 Ch 8 x 8 aux angles opposés
07.21.01	CR 70	85	20	1650	CH10X10 a un anle
12.20.06	CR 70	85	40	3230	R20 en bout
11.20.01	CR 70	85	45	3825	
09.12.04	CR 70	87	20	1740	
12.13.08	CR 70	90	6	540	
01.21.04	CR 60	90	12	1080	
07.20.07	CR 70	90	12	1080	
05.20.05	CR 70	90	18	1590	Avec R9 en bout
03.13.06	CR 70	90	20	1708	R10 et CH de 10 x 10
07.20.02	CR 70	90	30	2700	
12.14.03	CR 70	92	25	2235	R12,5 à un bout
12.20.04	CR 70	92	25	2235	R12,5 à un bout
10.16.06	CR 70	95	5	465	Avec chanfrein 3 x 7,5 mm à un angle
05.21.06	CR 70	95	22	2090	
08.17.07	CR 70	95	38	3545	avec 2 stries 5 x 7,5 mm sur hauteur

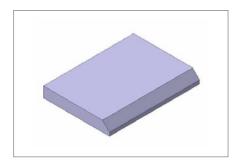
BORFLEX® et RUBBERFLOW® sont des marques déposées du groupe BORFLEX.

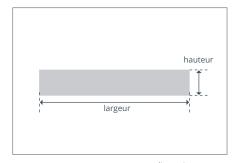


55/63



PLATS 6/8



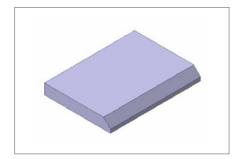


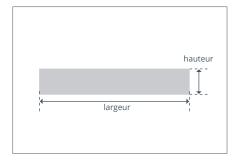
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
11.15.06	CR 70	99	20	1895	Avec 1 Ch 10 x 10 et 1 Ch 10 x 7,5 mm
10.19.06	CR 70	100	5	500	
03.22.19	CR 70	6	100	600	
03.22.02	CR 70	100	10	988	CH 5 X 5mm
08.13.18	CR 70	100	10	1000	
06.13.12	CR 70	100	14	1400	
03.18.08	CR 70	100	14	1395	Ch 4 x 4 mm à un angle
05.17.05	CR 70	100	15	1455	R7,5 en bout et Ch 7 x 7 mm
10.20.04	CR 70	100	15	1490	Ch 5 x 5 à un angle
11.14.05	CR 70	100	15	1500	
06.14.10	CR 70	100	16	1485	Biseau à 42°
07.15.01	CR 60	100	16	1600	
07.16.17	CR 60	100	20	1950	Biseau à 15° en bout
04.19.02	CR 70	100	20	1946	R10 en bout et R7 à un angle
03.14.04	CR 70	100	20	1960	R10 en bout
11.13.02	CR 70	100	20	1975	Ch 7 x 7
07.13.05	CR 70	100	20	2000	
03.18.03	CR 70	100	25	2500	
02.19.07	CR 70	100	30	2875	R15 en bout et R12 à un angle
01.16.04	CR 70	103	12	1235	2 x R2 d'un bout
11.20.02	CR 70	105	30	3005	R15 en bout et R15 à un angle
01.17.01	CR 70	107	15	1540	Avec Ch 8 x 8 et Ch 7 x 10 mm
08.21.02	CR 70	110	10	1100	
12.15.03	CR 70	110	20	2075	Avec 1 chanfrein 14,5 mm à 50°



PLATS 7/8



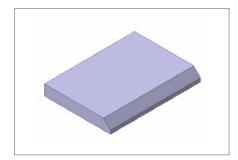


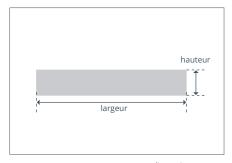
dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
03.20.05	CR 70	110	20	2165	Avec 1 Ch 8,5 x 8,5 mm
09.13.07	CR 70	110	20	2200	
07.17.06	CR 70	110	30	3300	
07.13.11	CR 70	115	10	1150	
07.19.01	CR 70	115	16	1840	
05.20.02	CR 70	120	10	1200	
08.13.07	CR 70	120	12	1410	Ch 4 x 15
11.20.05	CR 60	120	15	1800	
12.16.08	CR 60	125	20	2300	1 x CH 20 x 20 mm
06.19.03	CR 70	125	20	2500	
12.21.06	CR 70	126	25	3150	
06.21.08	CR 70	130	5	650	
03.17.05	CR 60	130	16	2080	
12.21.03	CR 70	130	20	2600	
06.19.06	CR 70	134	45	5925	R22,5 à un angle
08.17.03	CR 70	134,4	25	3270	R13 à une pointe et plusieurs chanfreins
12.20.15	CR 70	135	20	2700	
02.22.08	CR 70	140	6	840	
07.20.03	CR 60	140	10	1400	
01.18.03	CR 70	140	15	2075	avec biseau 18° en bout
04.19.05	CR 70	150	8	1200	
06.18.01	CR 70	150	10	1500	
06.21.11	CR 70	150	12	1800	
07.16.05	CR 70	150	20	3000	



PLATS 8/8



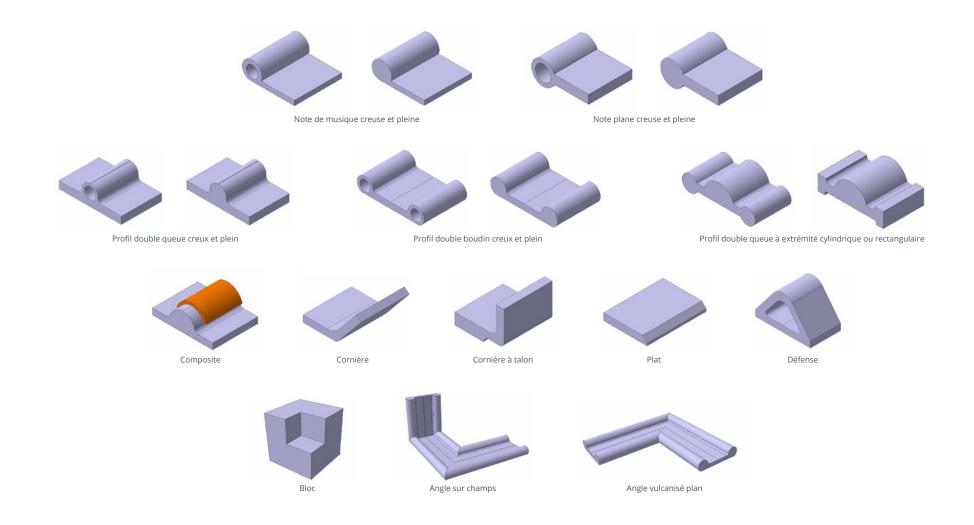


dimensions en mm

Réf. Filière	Matière Dureté	L1	L2	Section en mm²	Remarques
03.20.07	CR 70	160	5	800	
02.19.01	CR 70	160	20	3200	
11.16.02	CR 70	170	10	1700	
11.20.04	CR 70	170	15	2550	
06.14.02	CR 70	171	12	2052	
06.14.11	CR70	175	10	1750	
10.19.05	CR 70	180	10	1800	
03.16.02	CR 70	180	20	3600	
12.16.03	CR 70	200	5	985	avec 1 Ch 10 x 3 mm
03.17.15	CR 70	200	20	3992	1 x CH 4 x 4 mm
06.21.04	CR 70	200	20	4000	
06.21.10	CR 70	200	25	5000	
06.16.05	CR 70	205	12	2460	
06.21.09	CR 70	210	12	2520	
08.15.04	CR 70	220	10	2200	
09.13.02	CR 70	220	15	3300	
05.14.03	CR 70	220	20	4400	
09.21.02	CR 70	240	10	2400	
02.17.05	CR 70	245	10	2450	
08.13.19	CR 70	250	15	3750	
12.14.07	CR 70	300	15	4500	



PRINCIPALES FAMILLES DE PROFILS



BORFLEX

Ce catalogue vous présente un choix non exhaustif de solutions.

Le groupe BORFLEX conçoit et innove en permanence. D'autres profils sont réalisables avec des filières déjà existantes et non listées ici.

N'hésitez pas à nous consulter pour nous soumettre vos demandes de profils particuliers.

Si vous ne trouvez pas ce que vous recherchez, nous sommes à votre entière disposition : d.denoyelle@borflex-group.com

Toutes les données de ce document sont destinées à informer sur nos produits. Elles n'engagent en rien notre responsabilité.
Le groupe BORFLEX se réserve le droit de corriger le contenu de ce document, à tout moment et sans préavis.
Le groupe BORFLEX décline toute responsabilité (directe ou indirecte) quant au contenu des présentes pages, et à l'utilisation qui pourrait en être faite.
Il appartient à l'utilisateur de vérifier systématiquement la validité des informations auprès du groupe BORFLEX.
Les données, graphismes, photos et autres éléments d'information présents sur ce document sont la propriété du groupe BORFLEX.
De ce fait, toute reproduction, modification, distribution de ces éléments est interdite sans l'accord préalable du groupe BORFLEX.



60/63

RÉFÉRENCE : SP 05 01 01

INDICE: B

01. OFFRES ET COMMANDES

L'envoi de la commande par le Client implique son adhésion aux conditions générales de vente de BORFLEX en vigueur au jour de la commande, et ce nonobstant (sauf acceptation écrite de notre part) toute condition générale d'achat contraire posée par le Client, laquelle sera inopposable quel que soit le moment où BORFLEX en aurait été informé. Le Client est réputé informé des conditions générales de vente dès l'envoi de sa commande.

Toute commande n'est valable et n'est réputée formée qu'après acceptation écrite de BORFLEX. Toutefois, cette acceptation peut également résulter de l'envoi des produits au Client. BORFLEX ne peut être engagé que par les conditions de son acceptation expresse et écrite de la commande définitive du Client et uniquement sur les produits exactement spécifiés dans son acceptation. Aucune commande acceptée ne peut être modifiée ou annulée sans notre accord préalable écrit. En cas d'acceptation de l'annulation, nous nous réservons le droit de facturer les frais et débours exposés.

Une commande ouverte se traduisant par des appels de livraisons périodiques ou cadencées ne peut être conclue que pour une durée limitée convenue entre BORFLEX et le Client.

Les prix figurant dans les devis ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont fonction de l'information plus ou moins complète fournie par le Client sur le produit à livrer.

Les prix facturables au Client sont établis à la date des accusés de réception de commandes. Ces prix sont susceptibles de modifications, même en cours de contrat en cas de variation des conditions économiques ou techniques, et notamment en cas d'augmentation du coût de la main d'oeuvre, de l'énergie ou des matières premières, de l'inflation, ou de spécifications nouvelles exigées par le client.

Les prix s'entendent hors taxes, emballage non compris, départ de nos établissements, les frais de transport étant facturés en sus. Le prix des contrôles et essais est distinct de celui des pièces, ainsi que ceux des outillages, des études, et des prototypes et ne peuvent être incorporés au prix des pièces qu'après accord écrit de BORFLEX.

Les frais d'outillage ou de participation à l'outillage sont payés à raison de 50 % à la date de la commande et le solde à la date de livraison des prototypes.

03. CONDITIONS DE PAIEMENT

Les produits sont payables au plus tard à 30 jours fin de mois à compter de la date de facture par chèque, traite ou virement à l'adresse de facturation et dans la monnaie figurant sur la facture. Aucun escompte ne sera accordé pour le règlement anticipé sauf accord

Le Client ne peut se dispenser de payer tout ou partie de la somme due ou de retarder le règlement en raison de prétentions quelconques de sa part, notamment au titre des droits à garantie. Aucun avis de débit émis par client ne sera accepté tel quel par BORFLEX et ne pourra pas être déduit d'office des règlements. Conformément à l'art. L441-6 du Code de Commerce, des pénalités de retard au taux annuel de 20 % et une indemnité de 40 € seront dues à défaut de règlement le jour suivant la date de paiement figurant sur la facture. BORFLEX pourra procéder au blocage du compte dient en cas de non paiement des factures ou en cas de déduction d'office d'un avis de débit sans accord préalable de BORFLEX. Plus aucune livraison ne pourra avoir lieu tant que le client n'aura pas régularisé sa situation, sans que ce demier ne puisse demander un guelconque dédommagement ou des intérêts de retards. Il en est de même pour les fabrications en cours qui pourront être suspendues

BORFLEX pourra réduire à tout moment les conditions négociés de paiement jusqu'au paiement sous pro-forma à la commande, si la situation du client le nécessite (Notamment en cas de perte totale d'agrément en assurance crédit ou en cas de retards de paiements réguliers).

Lorsque les outillages sont fournis par le Client, ce demier assume la responsabilité de parfaite concordance de ceux-ci avec les plans et les cahiers des charges. Si le contrôle en est demandé à BORFLEX, il sera facturé au Client. Sont à la charge du Client les modifications à l'outillage que BORFLEX juge nécessaire d'apporter pour la bonne exécution des pièces. BORFLEX ne garantit pas la durée d'utilisation de l'outillage et se réserve le droit de demander une révision du prix des pièces si l'outillage se révèle impropre à leur fabrication dans des conditions normales.

Lorsque le Client est propriétaire de l'outillage, il en a l'entière responsabilité, et il contracte à ses frais une assurance couvrant sa détérioration ou sa destruction chez BORFLEX ou chez le sous-traitant de BORFLEX et excluant tout recours contre ce dernier. Si un outillage reste en dépôt chez le fournisseur pendant une durée supérieure à 2 ans à compter de la fabrication de pièces, celui-ci est en droit de procéder à sa destruction après une mise en demeure par une lettre recommandée avec accusé de réception, restée sans effet après un délai de 3 mois, enjoignant au Client de récupérer son outillage ou de passer à nouveau

L'outillage est conservé gratuitement par BORFLEX tant que sa plus grande dimension ne dépasse pas 1 mètre. Au-delà, sa conservation donne naissance à un lover de 30 € par an. BORFLEX pourra être amené à facturer, après accord du dient, des frais de remise en état

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DU GROUPE BORFLEX

des outillages à son client du fait de l'usure occasionné par l'utilisation de ces outillages. Lorsque l'outillage est fourni par BORFLEX, il reste la propriété pleine et entière de BORFLEX même s'il a fait l'objet d'une facturation distincte en participation. Le transfert de propriété au Client de cet outillage, après exécution et paiement intégral des pièces, ne peut intervenir qu'au terme d'un accord express, impliquant le paiement par le Client de l'intégralité du prix de l'outillage, y compris la valeur des études incorporées.

05. MATIÈRES FOURNIES PAR LE CLIENT

Lorsque BORFLEX intervient en tant que façonnier, le Client livrera à ses frais et risques les matières premières et/ou composants nécessaires et conformes à l'exécution de la commande en tenant compte d'une freinte d'au moins 10 % et des délais et aléas normaux de fabrication

06. DÉLAIS

Les délais convenus à la commande s'entendent de mise à disposition des produits à l'usine et excluent le délai de transport.

Les délais commencent à courir à partir de notre acceptation de la commande et non de la commande, et au plus tôt à partir de la date à laquelle tous les documents, matériels et détails d'exécution auront été fournis par le Client, qui a aussi rempli toute autre condition préalable lui incombant, et notamment le règlemwent de l'outillage, et l'acceptation du prototype. Ces délais sont suspendus en cas de blocage du compte client par BORFLEX. Nos délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne sauraient en aucun cas nous

engager ni donner lieu au versement de pénalités de retard. 07. TRANSPORT - LIVRAISON - TRANSFERT DES RISQUES

BORFLEX n'effectue l'expédition et le transport qu'en qualité de mandataire du Client qui, dès réception de la facture, lui en rembourse les frais. Nos produits voyagent donc aux risques et périls du Client, quel que soit le mode de transport ou les modalités de règlement du prix. Il incombe en conséguence au Client de vérifier à l'arrivée du matériel l'état, la quantité, et la conformité des fournitures avec les indications mentionnées sur le bordereau d'expédition. Toute anomalie concernant le transport doit obligatoirement être signalé sur le bon du transporteur et à BORFLEX de façon séparée.

Le Client doit informer immédiatement le fournisseur de toute contestation éventuelle avec le transporteur. Il assume les frais et les risques d'envoi et de retour.

Les risques sont transférés au Client ex works, à partir de la mise à disposition de la marchandise dans le magasin de BORFLEX. En cas de retard pour la prise en charge de la marchandise, BORFLEX pourvoit à leur magasinage aux frais, risques et périls du Client, Ce retard n'influence aucunement le moment du transfert des risques.

Si les produits livrés ne sont pas conformes aux spécifications indiquées dans l'acceptation de la commande ou sont affectés de vices apparents, le Client doit, à peine de déchéance, formuler ses réclamations par lettre recommandée avec accusé de réception dans les 8 jours de livraison, et ce, sans préjudice des dispositions à prendre vis-à-vis du transporteur

Aucun retour de produit ne sera accepté sans notre consentement préalable et écrit. En cas de retour accepté, les frais de transport seront à la charge du Client.

08. CONTRÔLE - RÉCEPTION

Le Client reconnaît que les dimensions, couleurs, poids, duretés et caractéristiques des produits sont soumis à des variations inhérentes tant à leur nature d'élastomère qu'à leur fabrication, et qu'ils bénéficient de ce fait des tolérances d'usage en l'absence de spécifications contraires.

Le Client assume l'entière responsabilité du résultat industriel qu'il recherche et qu'il est seul à connaître avec précision, et en conséquence du cahier des charges qui fixe les spécifications appelées à définir, sous tous leurs aspects, les pièces à réaliser, ainsi que la nature et les modalités des inspections, contrôles et essais imposés pour leur réception. L'acceptation par le Client de propositions visant à une amélioration quelconque du cahier des charges ou d'une modification du dessin des pièces, ne peut en aucune façon se traduire par un transfert de responsabilité, la conception demeurant dans ce cas à la charge exclusive du Client

Même en l'absence de réception, la nature et l'étendue des contrôles et essais nécessaires, les normes, ainsi que les tolérances de toute nature, doivent être précisées aux plans et cahier des charges joints par le Client à son appel d'offre et expressément acceptées par

Les contrôles et essais exigés par le Client peuvent être effectués à sa demande par BORFLEX ou par un laboratoire ou organisation tiers. Ceci doit être précisé au plus tard à la conclusion du contrat, de même que la nature, l'étendue et le coût de ces contrôles et essais qui demeurent à la charge du Client.

A défaut d'un cahier des charges concernant le contrôle à faire sur les pièces, BORFLEX n'effectue qu'un simple contrôle visuel et dimensionnel.

Les fabrications réalisées dans le cadre d'un système d'assurance qualité imposent que cette condition soit précisée par le Client dans son appel d'offre et dans sa commande, BORFLEX le confirmant de son côté dans son offre et dans son acceptation de commande. Lorsqu'au terme du contrat les produits doivent être soumis à réception (« recette technique »), celle-ci sera effectuée en usine avant expédition des produits, aux frais du Client, au plus tard dans la semaine suivant la mise à disposition pour réception adressée par BORFLEX Elle sera réputée contradictoire, les frais des agents réceptionnaires et le coût du certificat de contrôle sont à la charge du Client. Les essais effectués en dehors des usines désignées par BORFLEX et hors de la présence de son personnel ne lui sont pas opposables. Sauf stipulation expresse, le contrôle s'effectue conformément aux prescriptions des spécifications techniques habituelles régissant le produit.

En cas de carence du Client ou de l'organisme de contrôle, les pièces sont entreposées par BORFLEX aux frais et risques du Client. Après une seconde notification de BORFLEX restée sans effet dans les 15 jours suivant son envoi, le matériel est réputé réceptionné, et BORFLEX en droit de le facturer.

09. PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

Il appartient au Client de s'assurer préalablement à sa commande que celle-ci ne fait pas l'objet d'une protection (modèle, brevet, dessin, etc). Le Client garantit BORFLEX contre toutes les conséquences des actions judiciaires qui pourraient lui être intentées en raison de l'exécution d'une commande de pièces couvertes par des droits de propriété industrielle ou intellectuelle tels que brevets, marques ou modèles déposés, ou par un quelconque droit privatif

Le transfert des pièces n'entraîne pas la cession au Client des droits de propriété intellectuelle ou industrielle de BORFLEX sur ses études de fabrication. Il en va de même des études que BORFLEX propose pour améliorer la qualité ou le prix de revient des pièces par une modification originale du cahier des charges. Le Client, s'il les accepte, doit convenir avec BORFLEX des conditions de leur utilisation dans le cadre de la commande.

En aucun cas, le Client ne peut disposer des études de BORFLEX pour lui-même, ni les divulguer, sans en avoir expressément acquis la propriété intellectuelle. Les études, projets, plans, prototypes, ne peuvent être utilisés, reproduits, brevetés, déposés, ou communiqués à des tiers sans l'autorisation écrite de BORFLEX.

Le client autorise BORFLEX, sauf interdiction écrite, à exposer des exemplaires et icônes des pièces qu'il réalise en toutes manifestations telles que foire, salon, exposition, ainsi que sur ses documents publicitaires et commerciaux.

10 RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Conformément aux dispositions de la Loi du 25 janvier 1985 modifiée, BORFLEX se réserve expressément la propriété des produits livrés jusqu'au paiement intégral du prix de vente et des intérêts, frais et accessoires. A cet égard, ne constitue pas un paiement au sens de la présente disposition, la remise de traite, chèque ou tout autre titre créant une obligation de payer. Le paiement ne pourra être considéré effectué que lors de l'encaissement effectif du prix.

En cas de non paiement par le Client des produits à l'échéance. BORFLEX pourra revendiquer les produits aux frais et risques du Client. BORFLEX pourra unilatéralement et immédiatement faire dresser un inventaire des produits impayés détenus par le Client. Tous acomptes antérieurement payés resteront acquis à BORFLEX. En cas de transformation de produit, le Client cède d'ores et déià à BORFLEX la propriété de l'objet résultant de cette transformation. Si le produit vendu est façonné avec d'autres produits n'appartenant pas à BORFLEX, ce dernier est copropriétaire de l'obiet ainsi obtenu au prorata du prix du produit vendu.

11. CLAUSE RÉSOLUTOIRE

Sans préjudice du droit de réserve de propriété, le non retour des traites avec acceptation et domiciliation bancaire dans les 7 jours de leur envoi, le non respect d'une échéance. une atteinte grave au crédit du Client, notamment la révélation d'un protêt ou d'un nantissement sur le fond de commerce entraîne de plein droit, sans mise en demeure et au gré de fournisseur, soit la déchéance du terme, l'exigibilité immédiate des sommes encore dues et/ou la suspension de toute expédition, soit la résolution de l'ensemble des contrats en cours avec conservation des acomptes percus, rétention de l'outillage et des pièces. iusqu'à fixation de l'indemnité éventuelle.

La résolution interviendra de plein droit et sans formalité judiciaire, à l'issue d'une période de 15 jours à compter de l'envoi d'une lettre recommandée, précisant l'obligation

12. RÉSILIATION

Le Client qui annule tout ou partie de sa commande ou qui en diffère la date de livraison. sans que BORFLEX en porte la responsabilité, est tenu d'indemniser celui-ci pour la totalité des frais engagés à la date de la réception de l'avis du Client, sans préjudice des conséquences directes et indirectes que supportera BORFLEX suite à cette décision. Par ailleurs. BORFLEX pourra retenir les sommes déjà versées à quelque titre que se soit, sans préjudice des pénalités de retard visées à l'article 3 ci-dessus et d'éventuels dommages-intérêts qui pourront être dus par le Client en préparation de tout préjudice subi du fait de la résiliation.

Les produits sont garantis contre tout défaut de matière ou vice de fabrication porté à

notre connaissance par lettre recommandée avec accusé de réception, dans les 8 jours à compter de la livraison pour les non conformités apparentes, de 2 mois pour les autres non conformités, ce délai étant réduit à 1 mois pour les fabrications de série. À l'expiration de ces délais comptés à partir de la date de mise à disposition dans les magasins de BORFLEX, aucune réclamation n'est recevable.

La garantie BORFLEX est strictement limitée à la fourniture à neuf des produits reconnus contradictoirement défectueux après retour, ou à leur remboursement à leur prix d'achat. ou à leur mise en conformité selon les stipulations explicites dès l'acceptation de la commande, sans aucune autre indemnité de quelque nature que ce soit. La garantie ne s'étend en aucun cas aux frais de contrôles, montages, mises en service, démontages et retraits de la circulation d'une pièce défectueuse par le Client.

Toute garantie est exclue en cas d'usure ou d'utilisation anormales des produits, notamment en cas d'utilisation non conforme à leur destination, de détérioration provenant d'accident, d'événement extérieur, de cas fortuit ou de force majeure, négligence, défaut de surveillance ou d'entretien. Toute garantie est également exclue si BORFLEX n'a pas été informée de la destination et des conditions d'utilisation des produits. De même, ne sont pas recevables les réclamations portant sur les produits ayant subi des transformations ou des modifications postérieures à la livraison. Toute mise en conformité de pièce réalisée par le Client sans l'accord de BORFLEX sur son principe ou sur son coût entraîne la perte du droit à la garantie. Le remplacement, la mise en conformité des pièces fait par accord entre BORFLEX et le Client ne peut avoir pour effet de modifier le régime de garantie.

La garantie définie dans cette clause exprime la totalité de notre garantie.

14. LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Conformément à l'article 1386-15 alinéa 2 du Code Civil, toute responsabilité de notre part est expressément exclue pour tout dommage causé par un produit défectueux à un bien destiné à un usage professionnel.

BORFLEX ne pourra en aucun cas être tenu pour responsable de tout manque à gagner direct ou indirect, retards, arrêts de ligne, dommages immatériels et notamment les pertes de bénéfice, de clientèle, d'opportunités, de revenus de toute sorte, préjudices personnels, accidents, dommages corporels. La responsabilité de BORFLEX est en tout état de cause limitée au produit vendu. Par ailleurs, BORFLEX ne pourra être tenu vis-à-vis du Client d'aucun dédommagement ou remboursement au titre de guelque dépense, engagement, création, développement, maintien de ses activités, de sa clientèle ou de son fond de commerce ou au titre de guelque préjudice que ce soit, susceptible de résulter de la résiliation d'un quelconque contrat

Lorsque BORFLEX intervient en tant que conseiller technique, il n'est tenu qu'à une obligation de moyens et dans les limites du cahier des charges qui seul fait foi entre les parties. Il ne peut dons être tenu pour responsable de l'insuffisance des résultats, des désordres de fonctionnement, ni de leurs conséquences.

15. FORCE MAJEURE

Constitue un cas de force majeure et suspend les obligations des parties pendant sa durée, à l'exclusion de celle de paiement, tout événement indépendant de notre volonté et/ou hors de notre contrôle : grèves, troubles sociaux, guerre, terrorisme, pénurie de matières premières, d'énergie, catastrophes naturelles, faits du prince, accidents, etc.

16. ATTRIBUTION DE JURIDICTION

Les CGV sont régies exclusivement par le droit français. En cas de contestation relative à la validité, interprétation ou exécution d'une quelconque des obligations ne pouvant être réglée à l'amiable, le Tribunal de commerce compétent est celui dans le ressort duquel est situé l'établissement du groupe BORFLEX quel que soit le lieu de livraison et/ou le mode de paiement accepté, et même en cas de pluralité de défendeurs.

SOCIÉTÉ	RCS	TRIBUNAL
BORFLEX	B 301 254 108	Rouen (F76000)
BORFLEX CAFAC-BAJOLET	B 453 391 922	Beauvais (F60000)
BORFLEX CHERBOURG	B 442 846 366	Cherbourg (F50100)
BORFLEX COMPOSITES	B 810 317 537	Compiègne (F60200)
BORFLEX CORVOL	B 500 433 289	Nevers (F58000)
BORFLEX RHÔNE-ALPES	B 428 210 488	Lyon (F69000)
BORFLEX RUBBER	B 449 842 004	Angoulême (F16000)
BORFLEX SERVICES	B 006 720 049	Rouen (F76000)

Pour les ventes internationales les litiges seront réglés par application du règlement de conciliation et d'arbitrage de la Chambre de Commerce Internationale, l'arbitrage avant lieu à PARIS (F75000).



LE GROUPE BORFLEX®

Le groupe BORFLEX® est le spécialiste de la conception, du prototypage et de la fabrication de pièces élastomères (caoutchouc, silicone, LSR (Liquid Silicone Rubber), TPE et polyuréthane), de profils composites pultrudés et de pièces composites moulées.

En tant que créateur de solutions, BORFLEX® place l'innovation au cœur de sa stratégie, du design jusqu'à une maîtrise globale de la chaîne logistique. BORFLEX® accompagne les plus grands groupes industriels et leurs fournisseurs. Le groupe compte plus de 375 collaborateurs au service de clients dans plus de 30 pays à travers le monde.